



METAL CLEANING

—
EVOLUTION

Teknox



CATÁLOGO DE PRODUCTOS
SECTOR INDUSTRIAL





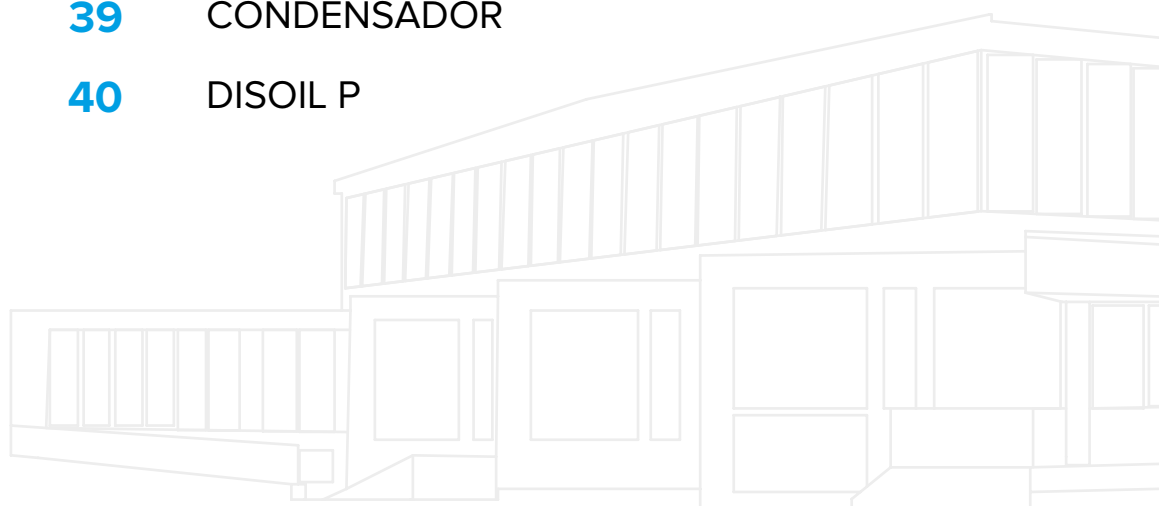
EMPRESA

- 3** CALIDAD
CONTROL Y PRUEBA DE
SEGURIDAD
- 4** TECNOLOGÍAS
ARMARIO ELÉCTRICO
- 5** CLEANLINESS
CONTROL DE
CALIDAD INFORME



INSTALACIONES

- 6** UNIX SZD
- 10** UNIX 2B
- 14** ROBUR 1B
- 18** ROBUR 2B
- 22** ROTOR
- 26** LINEARJET
- 28** ROBOCLEAN
- 32** ROUNDJET
- 34** TÚNEL
- 39** CONDENSADOR
- 40** DISOIL P



EMPRESA

ESPECIALISTAS EN EL LAVADORAS DE METALES PARA TRATAMIENTOS SUPERFICIALES Y LAVADO

TEKNOX desarrolla sus actividades planteándose como objetivo la búsqueda de tecnologías innovadoras, que ofrezcan soluciones eficaces a los problemas relacionados con los tratamientos superficiales y con las normas específicas de la calidad de lavado.

TEKNOX es una empresa especializada en la consultoría, el diseño y la realización de equipos de lavado destinados a los sectores industriales:

- MECÁNICA,
- PLÁSTICO,
- MADERA,
- SERIGRAFÍA E IMPRESIÓN,
- ALIMENTICIO,
- FARMACÉUTICO.



TEKNOX invierte constantemente en el departamento de producción, la investigación técnica y la capacitación de su personal.

El establecimiento donde se encuentra tanto el sector productivo como las oficinas técnicas y administrativas ocupa una superficie de unos 5.000 metros cuadrados.



SOLUCIONES

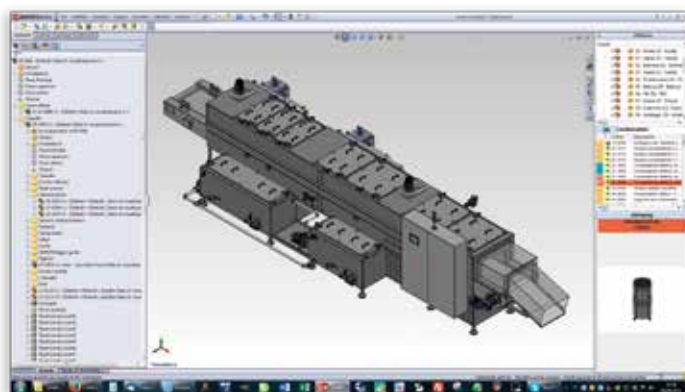
CALIDAD

La sección de la carpintería metálica se ocupa del procesamiento de una gran parte de las chapas metálicas que componen los equipos de lavado.

La empresa puede realizar de manera autónoma cortes por láser, punzonado, plegado, soldadura y acabado de las chapas. Para algunas piezas cuenta con la colaboración de empresas externas especializadas en el procesamiento del acero inoxidable.

El almacén cubre una superficie de unos 1.000 metros cuadrados y gestiona unos 12.000 códigos de artículos.

En el almacén se guardan tanto los componentes comerciales como los semiacabados producidos. La gestión informatizada del almacén permite una identificación inequívoca de los componentes y una rápida consulta de las existencias. El control de calidad de los semiacabados fabricados y del material adquirido garantizan un almacenamiento de productos exentos de no conformidad.



Con unos 3.000 metros cuadrados, el área de montaje es la más extensa de la producción. El personal altamente cualificado tiene diferentes tareas: realizar montajes a regla de arte de todos los componentes (eléctricos, mecánicos e hidráulicos), probar los equipos y responder a las solicitudes de asistencia.

La oficina técnica se ocupa del diseño en 3D de todos los equipos, desde las piezas individuales hasta el producto acabado. Aquí se analizan los pedidos del cliente, los proyectos y pliegos de condiciones de limpieza y las especificaciones técnicas. Se ocupa, además, de la programación del software de los PLC y la redacción de la documentación técnica como diseños de producción, esquemas eléctricos, neumáticos e hidráulicos, manuales de uso y mantenimiento.

El departamento de ventas y administración se ocupa de la gestión comercial, nacional y extranjera, y de la gestión administrativa de la empresa, la atención al cliente y la logística.

INNOVACIONES

INNOVACIONES TECNOLÓGICAS

EL ARMARIO ELÉCTRICO DGT V4

En los últimos años, TEKNOX ha continuado el proceso de renovación y mejora tecnológica. Algunas novedades son:

CHORROS AL LÁSER: gracias a esta tecnología, perforación de las tuberías al láser, se han reducido las pérdidas de carga y el tiempo de mantenimiento de los chorros.

SECADO: el rediseño del sistema de secado por aire caliente, instalado en algunos modelos, ha permitido reducir la temperatura de trabajo, por tanto, el consumo de energía global y aumentar el rendimiento del 30%.

CONDENSADOR CENTRÍFUGO: El nuevo sistema de condensación centrífuga, concebido expresamente para los equipos de lavado basados en agua y patentado por TEKNOX, ha permitido reducir de manera significativa el vapor generado y los costes del equipamiento de condensación.

- El nuevo sistema de mando DGT V4, de serie en los modelos TEKNOX, está compuesto por:
- **un PLC** que gestiona entradas y salidas de señales y controla las puestas en marcha de las resistencias y los motores,
- **un panel del operador de pantalla táctil** TFT LCD 65536 colores, retroiluminado, de 4,3" ó 7",
- **componentes electromecánicos** marca Siemens.
- El software de control permite:
- personalizar las funciones principales de la máquina, como tiempos, temperaturas, ciclos de trabajo,
- configurar con un sistema gráfico fácil de utilizar hasta 16 programas operativos, cada uno de los cuales puede contener hasta 48 fases diferentes (excepto en equipos de funcionamiento continuo),
- comprobar en tiempo real el estado de los distintos componentes de la máquina, gracias al organizador gráfico o cuadro sinóptico,
- configurar la programación semanal del encendido del calentamiento de los líquidos de tratamiento,
- configurar la programación semanal del encendido del descalcificador (si estuviese instalado),
- seleccionar el idioma de las informaciones visualizadas,
- controlar la temperatura mínima, máxima y de seguridad del líquido,
- controlar las señales y alarmas de la máquina,
- obtener las informaciones del tiempo total del ciclo de la máquina (contador de horas y ciclos),
- gestionar automáticamente los mantenimientos,
- activar funciones avanzadas como el ahorro de energía (para optimizar el consumo eléctrico total de la máquina).



TECNOLOGÍAS

En cada vez más sectores productivos la calidad del lavado requerida tiene que cumplir con los requisitos normativos en lo respecta al peso y la dimensión máximos del contaminante que queda. El control "Cleanliness" es muy importante en las industrias mecánicas, automovilísticas, aeronáuticas, espaciales y de instrumentos.

TEKNOX ofrece su experiencia y sus propios equipos para realizar nuevas pruebas de laboratorio en completa autonomía.

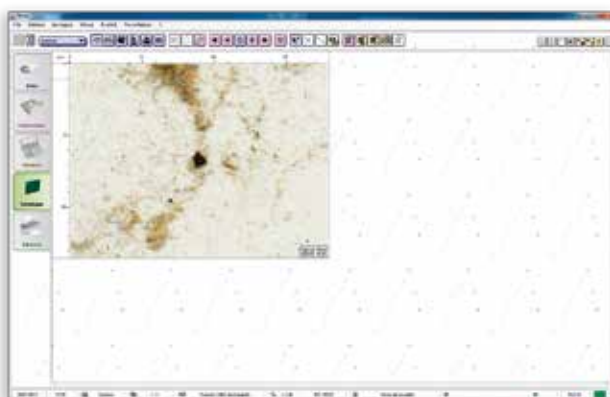
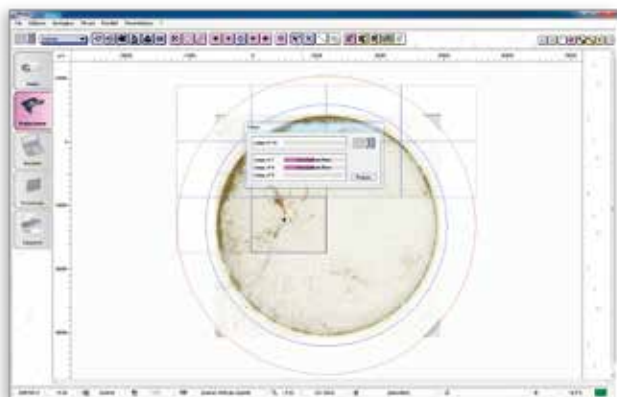
Las membranas que contienen los residuos que quedan en la pieza tratada se escanean en un solo paso. El software suministrado analiza los sedimentos, según los parámetros de referencia introducidos, y realiza el conteo y la categorización de los mismos en pocos minutos.

SISTEMA DE CONTROL DE CALIDAD DEL LAVADO



CLEANLINESS

5



INFORME Y RESULTADOS

Es posible lanzar la creación automática del informe completo como la exportación de los datos en Excel.

Los resultados se exponen en un orden predefinido según las reglas y las normas de referencias y se indican de acuerdo con los índices y las clases de categorización de los sedimentos.

RESULTADOS

Línea de máquinas para el tratamiento automático de piezas de pequeñas y medianas dimensiones.

Gracias a los chorros especiales y una lenta rotación de la cesta se obtiene un lavado de óptima calidad. El PLC permite personalizar el tratamiento.



UNIX SZD 80 | 100 | 120

BAJA TEMPERATURA **LT**

Temperatura máxima que puede programarse 60°C.

ALTA TEMPERATURA **HT**

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

UNIX SZD

EQUIPAMIENTO

De serie

- Aspiración temporizada de los vapores
- Cesta reforzada de malla electrosoldada con borde exterior de acero Inox Aisi 304
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger la bomba y la resistencia
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Electrobomba de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales
- Filtro de caja con 6 filtros de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de la bomba
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la tapa
- Junta borde cuba de EPDM
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)

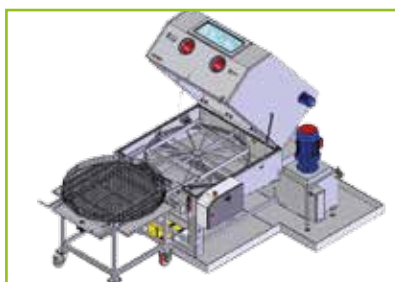
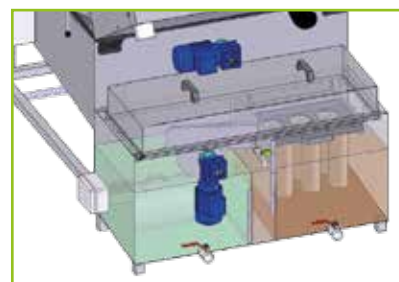
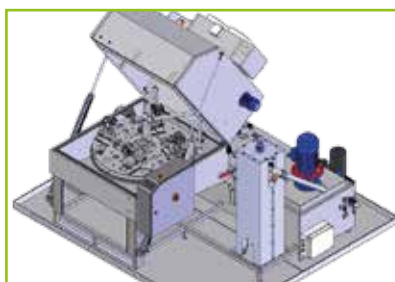
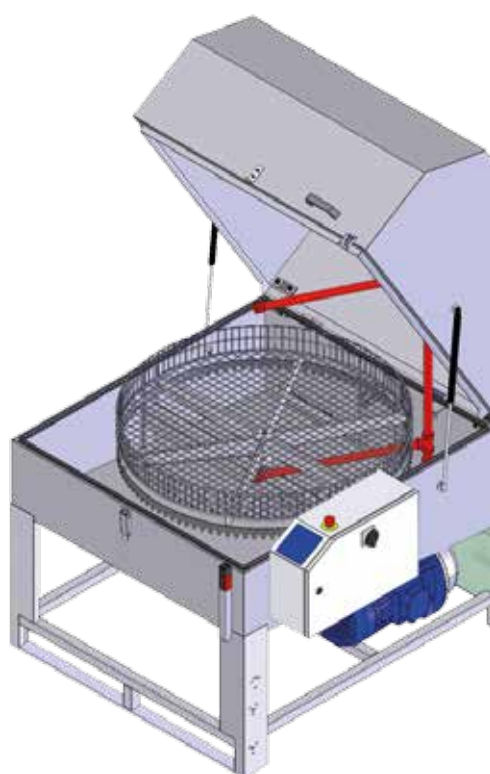
- Programación semanal del encendido del calentamiento y del desaceitador (si estuviese instalado)
- Resistencia eléctrica de Inox Incoloy
- Rotación eléctrica de la cesta impulsada por motorreductor
- Tanque accesible desde el exterior con tabiques de decantación de lodos
- Estructura y chapas de acero Inox Aisi 304
- Tuberías de lavado/enjuague de acero Inox Aisi 304 procesadas al láser.

Versión HT

- Aislamiento térmico conforme a las normas con paneles de acero Inox
- Final de carrera de seguridad conforme a las normas con bloqueo de la apertura de la tapa durante el funcionamiento del ciclo

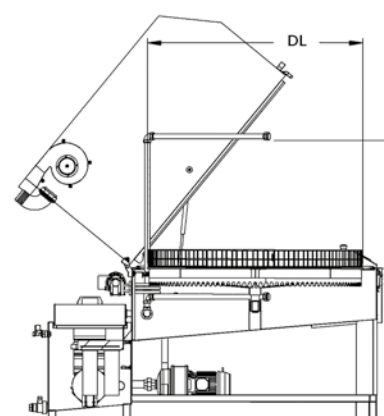
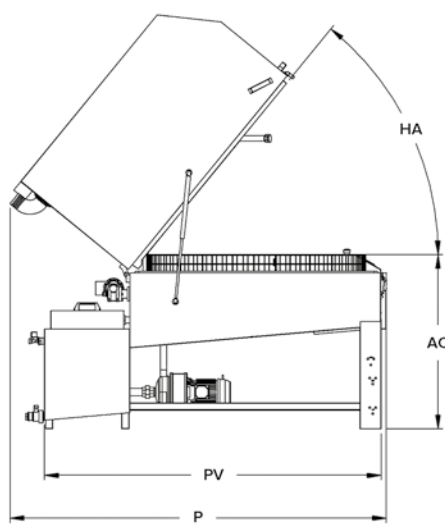
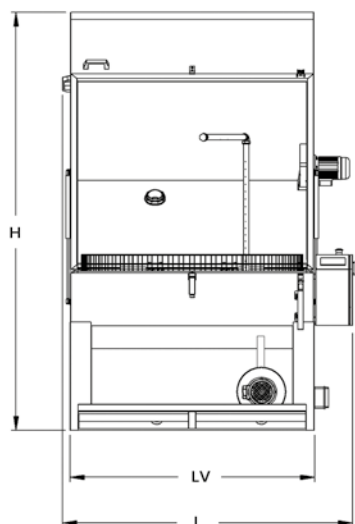
DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	UNIX 80 SZD	UNIX 100 SZD	UNIX 120 SZD
Dimensiones totales cerrada (L x P x H)	125 x 173 x 140 cm	142 x 190 x 140 cm	157 x 205 x 160 cm
Dimensiones totales abierta (L x P x H)	125 x 173 x 192 cm	142 x 190 x 210 cm	157 x 205 x 230 cm
Capacidad de lavado (Ø x HL)	Ø 78 x 54 cm	Ø 98 x 54 cm	Ø 117 x 70 cm
Capacidad de la cesta	100 kg	200 kg	300 kg
Capacidad del tanque de lavado	240 l	240 l	300 l
Bomba de lavado	0,55 kW 2,5 bar 200 l/min	1,5 kW 2,5 bar 250 l/min	1,5 kW 2,5 bar 300 l/min
Bomba de lavado de alta presión	2,2 kW 6 bar 200 l/min	3 kW 6 bar 250 l/min	3 kW 6 bar 300 l/min
Calentamiento de lavado	8,0 kW	8,0 kW	10,0 kW
Rotación mecánica	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Aspirador de los vapores	0,25 kW 320 m³/h	0,25 kW 320 m³/h	0,25 kW 320 m³/h
Desaceitador de disco	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Condensador de vapores	0,20 kW	0,20 kW	0,20 kW
Bomba de desagüe del tanque	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Secado	4,5 kW	4,5 kW	4,5 kW
Soplado (aire comp. a 6 bar)	300 m³/h	300 m³/h	300 m³/h
Alimentación	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE
Tensión de alimentación	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz



DIMENSIONES

DIMENSIONES	UNIX 80 SZD	UNIX 100 SZD	UNIX 120 SZD
L (ancho)	125 cm	142 cm	157 cm
P (profundidad)	173 cm	190 cm	205 cm
H (altura)	192 cm	210 cm	230 cm
DL (diámetro del lavado)	78 cm	97 cm	117 cm
HL (altura del lavado)	54 cm	54 cm	70 cm
AC (altura de la carga)	81 cm	81 cm	83 cm
HA (ángulo de apertura)	60°	60°	60°

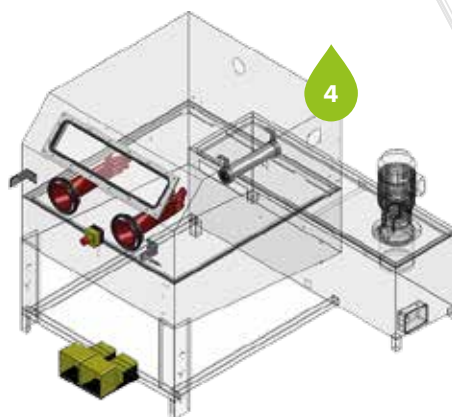
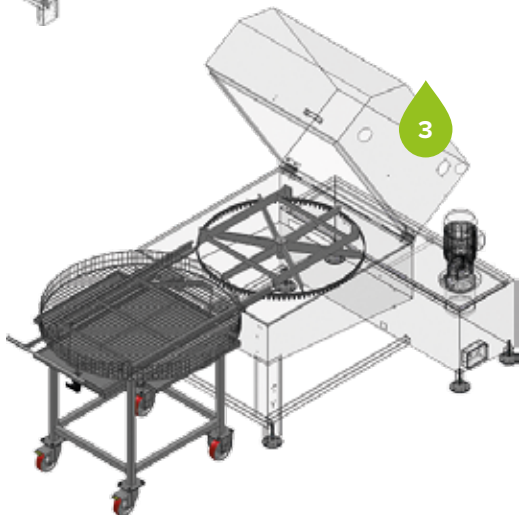
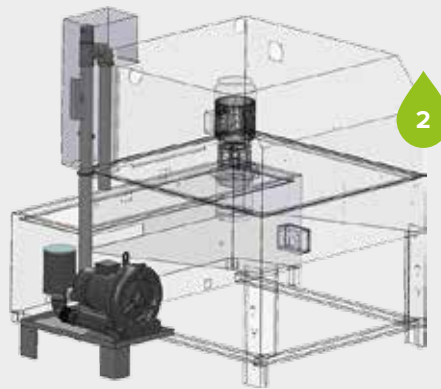
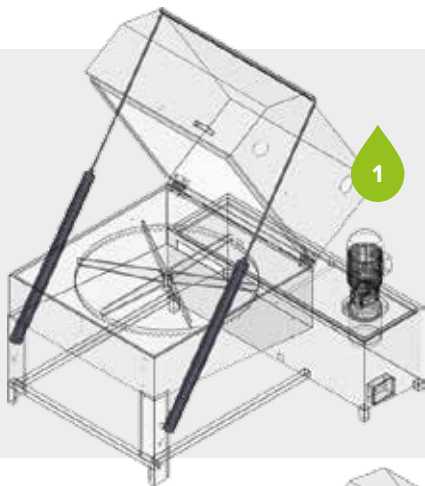


CONEXIONES

CONEXIONES	UNIX 80 SZD	UNIX 100 SZD	UNIX 120 SZD
Descarga del líquido del tanque	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas
Descarga del aceite del desaceitador	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas
Descarga de la aspiración de vapores	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Electroválvula de llenado del agua	F 3/4" gas	F 3/4" gas	F 3/4" gas
Electroválvula de soplado del aire comp.	F 3/4" gas	F 3/4" gas	F 3/4" gas
Entrada del aire comprimido	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas
Bomba de desagüe	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas

ACCESORIOS

- Apertura y cierre neumáticos de la tapa con mando a 2 manos de seguridad [1]
- Secado con resistencia y soplador de canales laterales con cuchilla de aire [2]
- Carretilla externa de acero Inox Aisi 304 [3]
- Aislamiento térmico del filtro de saco
- Aislamiento térmico del filtro de saco duplex en paralelo
- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P LT o HT (pág. 40)
- Desaceitador de disco con motorreductor propio
- Doble tubería superior a media altura, puede excluirse
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina
- Filtro de bolsa en la descarga de la bomba de acero Inox
- Filtro de bolsa doble en paralelo en la descarga de la bomba de acero Inox
- Juntas de Teflon y Viton
- Lavado y soplado manual con guantes y pistola de lavado externa [4]
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de lavado de alta presión
- Bomba de desagüe del tanque
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos en el líquido de lavado
- Predisposición para el empleo de productos químicos muy cáusticos
- Enjuague directo de la red del agua con tuberías independientes y descarga separada directa
- Púlido de las soldaduras internas
- Soplado con aire comprimido y tuberías independientes
- Bandeja anti-goteo del equipo de acero Inox Aisi 304



UNIX 2B

SISTEMA DE LAVADO DE METALES
ON CESTA GIRATORIA
CON DOS O MÁS ETAPAS DE TRATAMIENTO

Línea de máquinas para el tratamiento automático de piezas de pequeñas y medianas dimensiones.

Gracias a los chorros especiales y una lenta rotación de la cesta se obtiene un lavado de óptima calidad. Los dos tanques con bombas especiales permiten lavar y enjuagar automáticamente.

El PLC permite personalizar el tratamiento.



UNIX 2B 80 | 100 | 120

BAJA TEMPERATURA **LT**

Temperatura máxima que puede programarse 60°C.

ALTA TEMPERATURA **HT**

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

UNIX **2B**

EQUIPAMIENTO

De serie

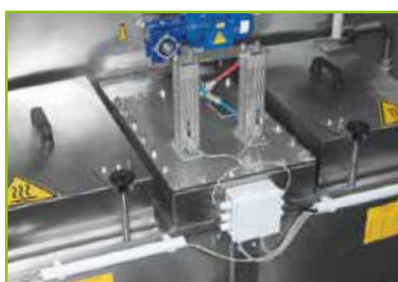
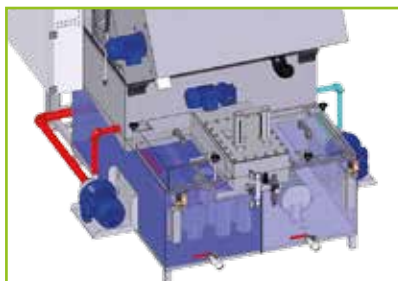
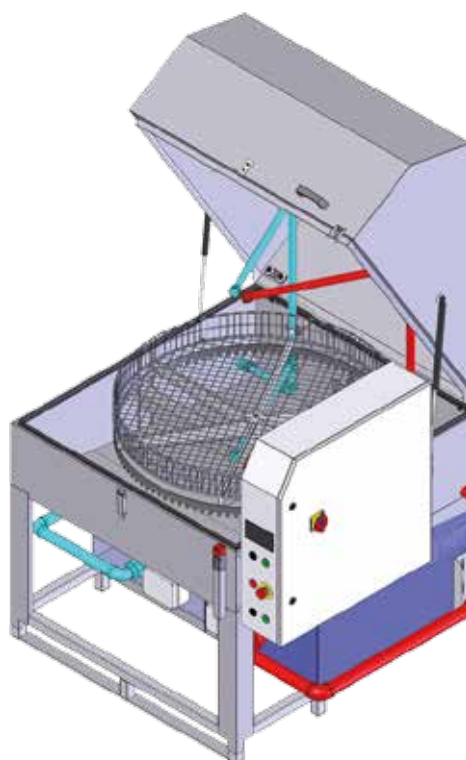
- Aspiración temporizada de los vapores
- Cesta reforzada de malla electrosoldada con borde exterior de acero Inox Aisi 304
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger la bomba y la resistencia
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Electrobomba de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de la bomba
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la tapa
- Junta borde cuba de EPDM
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)
- Programación semanal del encendido del calentamiento y del desaceitador (si estuviese instalado)
- Resistencia eléctrica de Inox Incoloy
- Rotación eléctrica de la cesta impulsada por motorreductor
- Estructura y chapas de acero Inox Aisi 304
- Tuberías de lavado y enjuague de acero Inox Aisi 304 procesadas (perforadas) al láser.

Versión HT

- Aislamiento térmico conforme a las normas con paneles de acero Inox
- Final de carrera de seguridad conforme a las normas con bloqueo de la apertura de la tapa durante el funcionamiento del ciclo

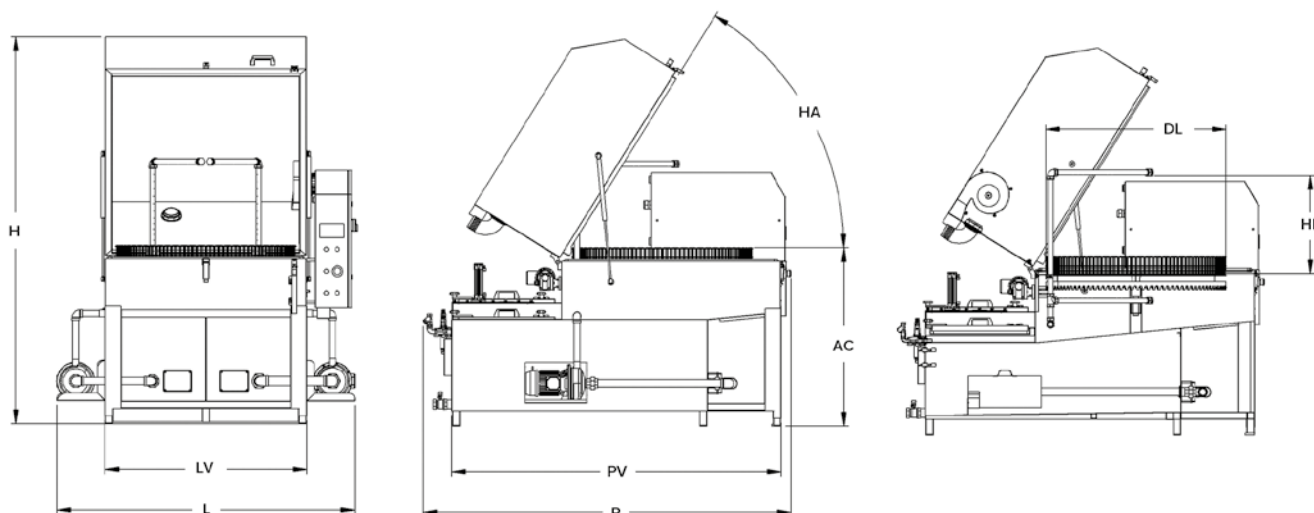
DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	UNIX 80 2B	UNIX 100 2B	UNIX 120 2B
Dimensiones totales cerrada (L x P x H)	158 x 178 x 152 cm	165 x 185 x 158 cm	185 x 208 x 165 cm
Dimensiones totales abierta (L x P x H)	158 x 178 x 206 cm	165 x 185 x 216 cm	185 x 208 x 231 cm
Capacidad de lavado (Ø x HL)	Ø 78 x 54 cm	Ø 98 x 54 cm	Ø 117 x 70 cm
Capacidad de la cesta	100 kg	200 kg	300 kg
Capacidad del tanque de lavado	240 l	270 l	350 l
Capacidad del tanque de enjuague	180 l	270 l	350 l
Bomba de lavado	0,55 kW 2,5 bar 200 l/min	1,5 kW 2,5 bar 200 l/min	1,5 kW 2,5 bar 200 l/min
Bomba de lavado a alta presión	2,2 kW 6 bar 200 l/min	3 kW 6 bar 250 l/min	3 kW 6 bar 300 l/min
Bomba de enjuague	0,55 kW 2,5 bar 200 l/min	0,55 kW 2 bar 200 l/min	0,55 kW 2 bar 200 l/min
Calentamiento de lavado	8,0 kW	8,0 kW	10,0 kW
Calentamiento de enjuague	6,0 kW	8,0 kW	10,0 kW
Rotación mecánica	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Aspiradora de vapores	0,25 kW 320 m³/h	0,25 kW 320 m³/h	0,25 kW 320 m³/h
Desaceitador de disco	0,09 kW	0,09 kW	0,09 kW
Condensador de vapores	0,20 kW	0,20 kW	0,20 kW
Bomba de desagüe del tanque	0,37 kW	0,37 kW	0,37 kW
Secado	4,5 kW	4,5 kW	4,5 kW
Soplado (aire comp. a 6 bar)	300 m³/h	300 m³/h	300 m³/h
Alimentación	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE
Tensión de alimentación	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz



DIMENSIONES

DIMENSIONES	UNIX 80 2B	UNIX 100 2B	UNIX 120 2B
L (anchura)	158 cm	178 cm	198 cm
P (profundidad)	178 cm	195 cm	210 cm
H (altura)	206 cm	216 cm	237 cm
DL (diámetro del lavado)	78 cm	97 cm	117 cm
HL (altura de lavado)	54 cm	54 cm	70 cm
AC (altura de la carga)	93 cm	93 cm	93 cm
HA (ángulo de apertura)	60°	60°	60°

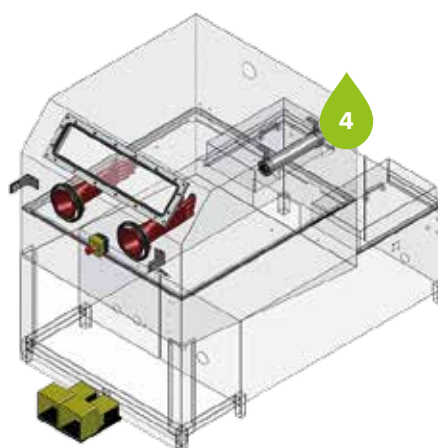
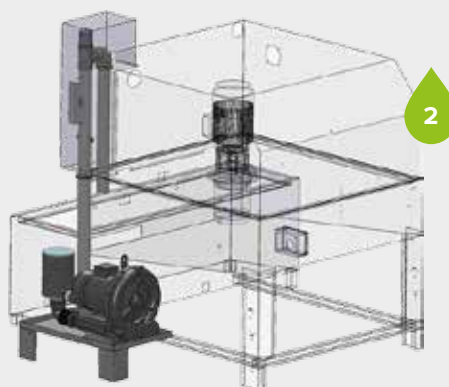
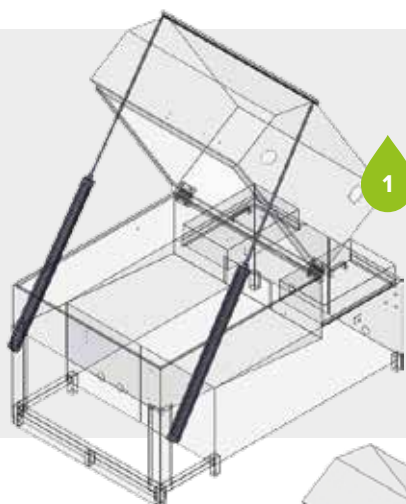


CONEXIONES

CONEXIONES	UNIX 80 2B	UNIX 100 2B	UNIX 120 2B
Descarga del líquido del tanque	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas
Descarga del aceite del desaceitador	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas
Descarga de la aspiración de vapores	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 80 mm
Electroválvula de llenado del agua	F 3/4" gas	F 3/4" gas	F 3/4" gas
Electroválvula de soplado del aire comp.	F 3/4" gas	F 3/4" gas	F 3/4" gas
Entrada del aire comprimido	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas
Bomba de desagüe	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas

ACCESORIOS

- Apertura y cierre neumáticos de la tapa con mando a 2 manos de seguridad [1]
- Secado con resistencia y soplador con canales laterales con cuchilla de aire [2]
- Carro externo de acero Inox Aisi 304 [3]
- Aislamiento térmico del filtro de bolsa
- Aislamiento térmico del filtro de bolsa duplex en paralelo
- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P LT o HT (pág. 40)
- Desaceitador de disco con motorreductor propio
- Doble tubería superior a media altura, puede excluirse
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina
- Filtro de bolsa en la descarga de la bomba de acero Inox
- Filtro de bolsa doble en paralelo en la descarga de la bomba de acero Inox
- Juntas de Teflon y Viton
- Lavado y soplado manual con mangas y manguera de lavado externa [4]
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de lavado de alta presión
- Bomba de desagüe del tanque
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos en el líquido de lavado
- Predisposición para el empleo de productos químicos muy cáusticos
- Enjuague desde la red del agua con tuberías independientes y descarga separada directa
- Blanqueo de las soldaduras internas
- Soplado con aire comprimido y tuberías independientes
- Cuba de goteo del equipo de acero Inox Aisi 304



ROBUR 1B

SISTEMA DE LAVADO DE METALES
CON CESTA GIRATORIA
PARA VOLÚMENES Y PESOS NOTABLES

Línea de máquinas para el tratamiento automático de piezas de gran tamaño y peso.

Gracias a los chorros especiales y la rotación lenta de la cesta se obtiene un lavado de óptima calidad. El PLC permite personalizar el tratamiento.



ROBUR 1B
1000 | 1200 | 1400
1800 | 2200

BAJA TEMPERATURA LT

Temperatura máxima que puede programarse 60°C.

ALTA TEMPERATURA HT

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

ROBUR 1B

EQUIPAMIENTO

De serie

- Aspiración temporizada de los vapores
- Carretilla externa de acero Inox Aisi 304 con bandeja de goteo y ruedas con freno de seguridad
- Cilindros neumáticos ISO y válvulas de seguridad neumáticas “contra caídas”
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger bombas y resistencias
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvulas de carga automática del agua
- Mando a dos manos para el cierre de la puerta con centralita de seguridad
- Electrobomba vertical multietapas de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 de malla doble en la aspiración de la bomba
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la puerta

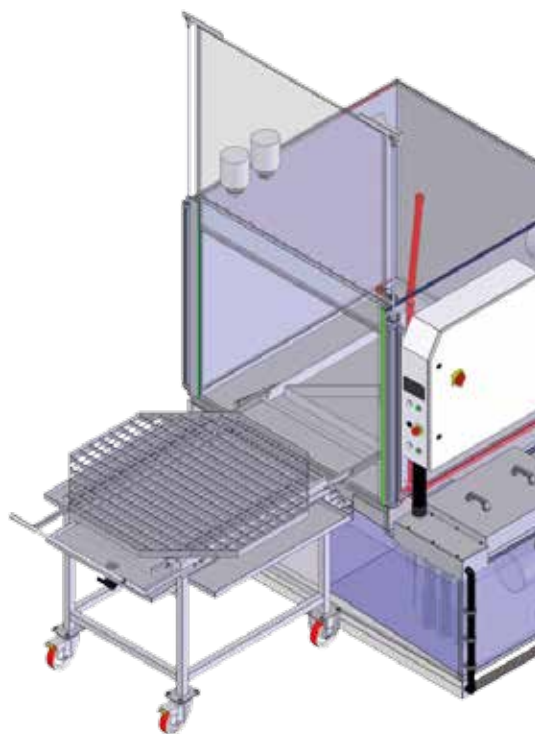
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)
- Motorreductor para rotación de la cesta con limitador de par y sensor de centrado
- Plataforma reforzada de malla prensada con borde exterior realzado de hierro galvanizado
- Programación semanal del encendido del calentamiento y del desaceitador (si estuviese instalado)
- Resistencias eléctricas verticales de Inox Incoloy
- Tanques accesibles desde el exterior y trampillas de descarga de lodos para una limpieza fácil
- Estructura y chapas en contacto con el líquido de acero Inox
- Estructura portante inferior de acero
- Triple junta de la puerta (inferior, superior y lateral) y juntas en todas las tapas de los tanques
- Tuberías de lavado/enjuague de acero Inox Aisi 304 procesadas al láser.

Versión HT

- Aislamiento térmico conforme a las normas con paneles de acero Inox

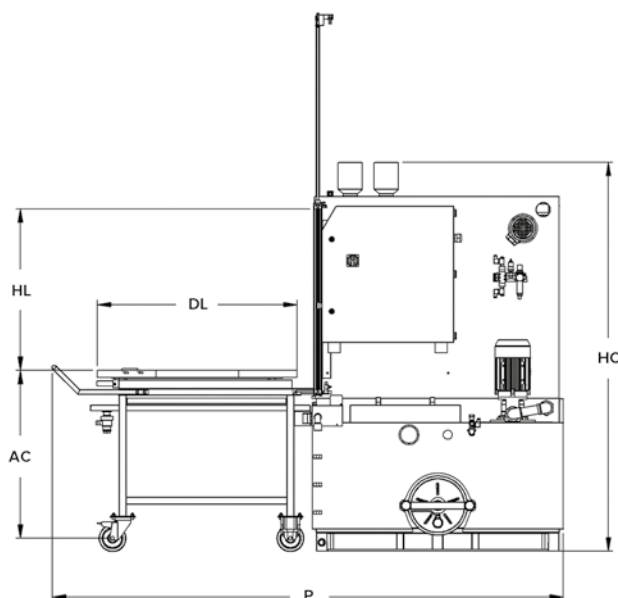
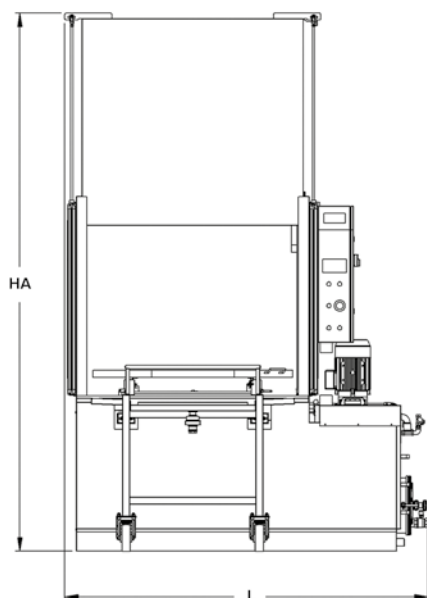
DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	ROBUR 1000 1B	ROBUR 1200 1B	ROBUR 1400 1B	ROBUR 1800 1B	ROBUR 2200 1B
Dimensiones totales cerrada (L x P x H)	203 x 258 x 200 cm	226 x 298 x 210 cm	246 x 330 x 220 cm	279 x 396 x 232 cm	326 x 480 x 236 cm
Dimensiones totales abierta (L x P x H)	203 x 258 x 275 cm	226 x 298 x 295 cm	246 x 330 x 315 cm	279 x 396 x 337 cm	326 x 480 x 345 cm
Capacidad de lavado (Ø x HL)	90 x 70 cm	110 x 80 cm	128 x 90 cm	165 x 100 cm	200 x 100 cm
Capacidad de la cesta	600 kg	600 kg	600 Kg	800 Kg	800 Kg
Capacidad del tanque de lavado	450 l	550 l	750 l	1000 l	1200 lt
Bomba de lavado	4 kW 5 bar	4 kw 5 bar 280 l/min	4 kw 5 bar 300 l/min	5,5 kw 5 bar 350 l/min	5,5 kw 5 bar 400 l/min
Bomba de lavado a alta presión	5,5 kW 7,5 bar 250 l/min	5,5 kw 7,5 bar 280 l/min	7,5 kw 7,5 bar 300 l/min	7,5 kw 7,5 bar 350 l/min	7,5 kw 7,5 bar 400 l/min
Calentamiento de lavado	12,0 kw	18,0 kw	24,0 kw	30,0 kw	40,0 kw
Rotación mecánica	0,18 kw	0,18 kw	0,18 kw	0,18 kw	0,18 kw
Aspirador de los vapores	0,25 kw 320 m³/h	0,25 kw 320 m³/h	0,37 kw 580 m³/h	0,37 kw 580 m³/h	2 x 0,37 kw 1160 m³/h
Desaceitador de disco	0,09 kw	0,09 kw	0,09 kw	0,09 kw	0,09 kw
Condensador de vapores	0,20 kw	0,20 kw	0,48 kw	0,48 kw	0,48 kw
Bomba de desagüe Tanque	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw
Secado	5,2 kw	5,2 kw	5,2 kw	8,2 kw	8,2 kw
Calentamiento del quemador	0,17 kw	0,17 kw	0,17 kw	0,17 kw	0,17 kw
Soplado (aire comp. a 6 bar)	400 m³/h	450 m³/h	550 m³/h	700 m³/h	800 m³/h
Alimentación	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE
Tensión de alimentación	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz	400V 50Hz



DIMENSIONES

DIMENSIONES	ROBUR 1000 1B	ROBUR 1200 1B	ROBUR 1400 1B	ROBUR 1800 1B	ROBUR 2200 1B
L (anchura)	203 cm	226 cm	246 cm	279 cm	326 cm
P (profundidad)	258 cm	298 cm	330 cm	396 cm	480 cm
HA (altura abierta)	275 cm	295 cm	315 cm	337 cm	345 cm
HC (altura cerrada)	200 cm	210 cm	220 cm	232 cm	236 cm
DL (diámetro de lavado)	90 cm	110 cm	128 cm	165 cm	200 cm
HL (altura del lavado)	70 cm	80 cm	90 cm	100 cm	100 cm
AC (altura de carga)	95 cm	95 cm	95 cm	95 cm	95 cm

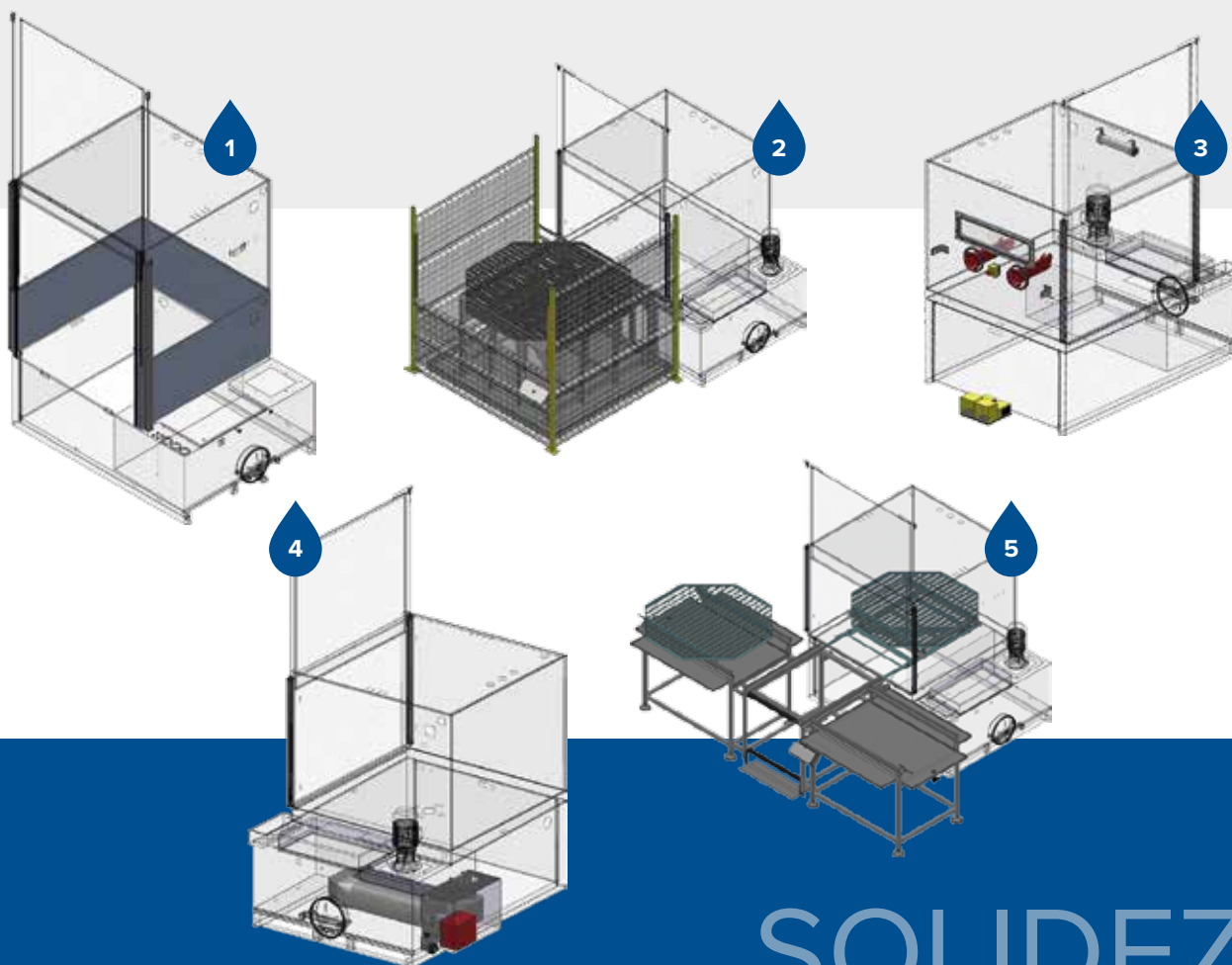


CONEXIONES

CONEXIONES	ROBUR 1000 1B	ROBUR 1200 1B	ROBUR 1400 1B	ROBUR 1800 1B	ROBUR 2200 1B
Descarga líquido del tanque	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas
Descarga del aceite del desaceitador	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas
Descarga aspiración de vapores	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Electroválvula de llenado del agua	F 1/2" gas	F 1/2" gas	F 1/2" gas	F 1/2" gas	F 1/2" gas
Electroválvula de soplado del aire comprimido	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas
Entrada del aire comprimido	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas
Bomba de desagüe	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas
Chimenea del quemador	Ø 130 mm	Ø 130 mm	Ø 130 mm	Ø 130 mm	Ø 130 mm

ACCESORIOS

- Mayor altura de la cabina de lavado [1]
- Secado con resistencia y soplador de canales laterales con cuchilla de aire
- Mayor capacidad de carga de la plataforma de 500 kg
- Automatización de la carga y descarga [2]
- Carretilla externa adicional
- Aislamiento térmico del filtro de bolsa
- Aislamiento térmico del filtro de bolsa duplex en paralelo
- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P LT o HT (pág. 40)
- Desaceitador de disco con motorreductor propio
- Doble tubería superior a media altura, puede excluirse
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina
- Filtro de bolsa doble en paralelo en la descarga de la bomba de acero Inox
- Filtro de bolsa en la descarga de la bomba de acero Inox
- Lavado y soplado manual con mangas y manguera de lavado [3]
- Desplazamiento motorizado de la plataforma
- Plataforma adicional de acero Inox
- Plataforma adicional de acero galvanizado
- Estructura y estrella de acero Inox Aisi 304
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de desagüe del tanque
- Bomba de lavado de alta presión
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos en el líquido de lavado
- Predisposición para el empleo de productos químicos muy cáusticos
- Puesto fijo de carga y descarga en lugar de la carretilla
- Calentamiento con quemador a gasoil o metano [4]
- Calentamiento con intercambiador de calor agua/agua o vapor/agua
- Enjuague desde la red del agua, no recuperable, en el tanque con rebosadero
- Rotación motorizada de los chorros, plataforma fija de sujeción de las piezas
- Blanqueo de las soldaduras internas
- Soplado con aire comprimido y tuberías independientes
- Bordes para malla, desmontables, de acero Inox Aisi 304
- Estación de carga y descarga (altura reducida de 130 mm) [5]
- Cuba de goteo del equipo de acero Inox Aisi 304



SOLIDEZ

ROBUR 2B

SISTEMA DE LAVADO DE METALES
CON CESTA GIRATORIA CON DOS O MÁS BAÑOS
DE TRATAMIENTO PARA VOLÚMENES
Y PESOS NOTABLES

Línea de máquinas para el tratamiento automático de piezas de gran tamaño y peso. Gracias a los chorros especiales y la rotación lenta de la cesta se obtiene un lavado de óptima calidad. Los dos tanques con bombas especiales permiten lavar y enjuagar automáticamente. El PLC permite personalizar el tratamiento.



ROBUR 2B
1000 | 1200 | 1400
1800 | 2200

BAJA TEMPERATURA LT

Temperatura máxima que puede programarse 60°C.

ALTA TEMPERATURA HT

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

ROBUR 2B

ROBUR 2B

18

EQUIPAMIENTO

De serie

- Aspiración temporizada de los vapores
- Carretilla externa de acero Inox Aisi 304 con bandeja de goteo y ruedas con freno de seguridad
- Cilindros neumáticos ISO y válvulas de seguridad neumáticas "contra caídas"
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger bombas y resistencias
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvulas de carga automática del agua
- Mando a dos manos para el cierre de la puerta con centralita de seguridad
- Electrobomba vertical multietapas de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 de malla doble en la aspiración de la bomba
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la puerta

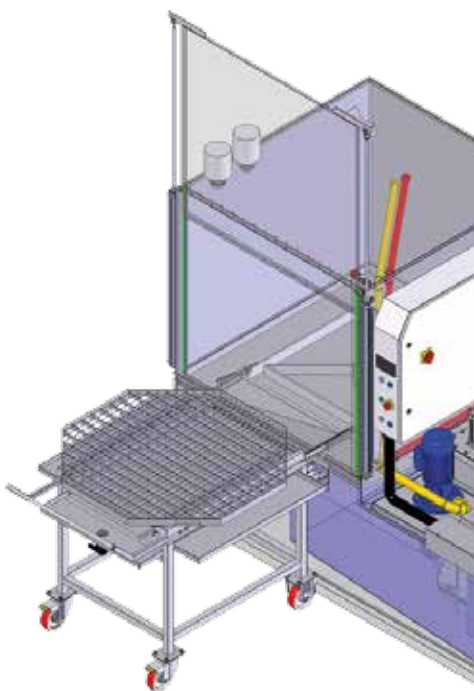
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)
- Motorreductor para rotación de la cesta con limitador de par y sensor de centrado
- Plataforma reforzada de malla prensada con borde exterior realzado de hierro galvanizado
- Programación semanal del encendido del calentamiento y del desaceitador (si estuviese instalado)
- Resistencias eléctricas verticales de Inox Incoloy
- Tanques accesibles desde el exterior y trampillas de descarga de lodos para una limpieza fácil
- Estructura y chapas en contacto con el líquido de acero Inox
- Estructura portante inferior de acero
- Triple junta de la puerta (inferior, superior y lateral) y juntas en todas las tapas de los tanques
- Tuberías de lavado/enjuague de acero Inox Aisi 304 procesadas al láser.

Versión HT

- Aislamiento térmico conforme a las normas con paneles de acero Inox

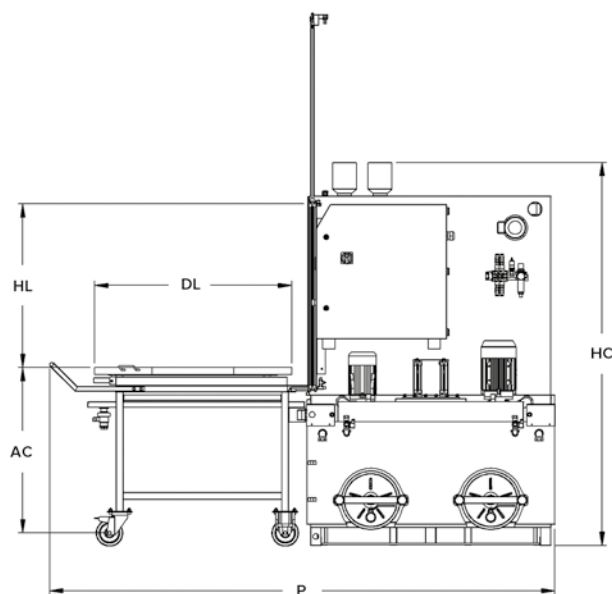
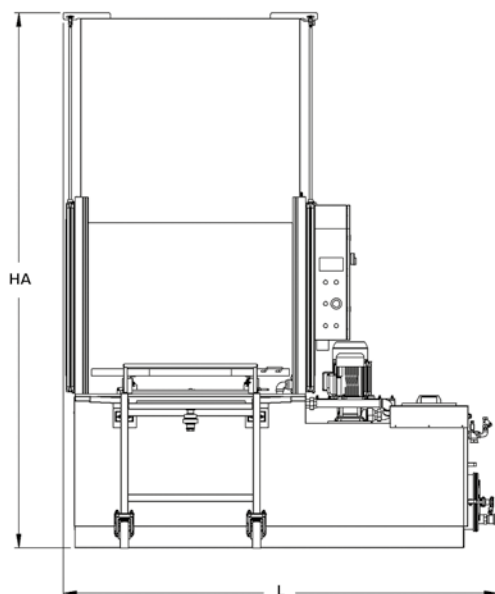
DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	ROBUR 1000 2B	ROBUR 1200 2B	ROBUR 1400 2B	ROBUR 1800 2B	ROBUR 2200 2B
Dimensiones totales cerrada (L x P x H)	242 x 258 x 200 cm	265 x 298 x 210 cm	285 x 330 x 220 cm	318 x 396 x 232 cm	365 x 480 x 236 cm
Dimensiones totales abierta (L x P x H)	242 x 258 x 275 cm	265 x 298 x 295 cm	285 x 330 x 315 cm	318 x 396 x 337 cm	365 x 480 x 345 cm
Capacidad de lavado (Ø x H)	90 x 70 cm	110 x 80 cm	128 x 90 cm	165 x 100 cm	200 x 100 cm
Capacidad de la cesta	600 kg	600 kg	600 Kg	800 Kg	1000 Kg
Capacidad del depósito de lavado / enjuague	300 l / 300 l	400 l / 400 l	500 l / 500 l	700 l / 700 l	800 l / 800 l
Bomba de lavado	4 kw 5 bar 250 l/min	4 kw 5 bar 280 l/min	4 kw 5 bar 300 l/min	5,5 kw 5 bar 350 l/min	5,5 kw 5 bar 400 l/min
Bomba de lavado a alta presión	5,5 kw 7,5 bar 250 l/min	5,5 kw 7,5 bar 280 l/min	7,5 kw 7,5 bar 300 l/min	7,5 kw 7,5 bar 350 l/min	7,5 kw 7,5 bar 400 l/min
Bomba de enjuague	2,2 kw 2,5 bar 250 l/min	2,2 kw 2,5 bar 280 l/min	2,2 kw 2,5 bar 300 l/min	3 kw 2,5 bar 350 l/min	3 kw 2,5 bar 400 l/min
Calentamiento de lavado / enjuague	12,0 kw / 12,0 kw	12,0 kw / 12,0 kw	18,0 kw / 18,0 kw	24,0 kw / 24,0 kw	30,0 kw / 30,0 kw
Rotación mecánica	0,18 kw	0,18 kw	0,18 kw	0,18 kw	0,18 kw
Aspiradora de vapores	0,25 kw 320 m³/h	0,25 kw 320 m³/h	0,37 kw 580 m³/h	0,37 kw 580 m³/h	2 x 0,37 kw 1160 m³/h
Desaceitador de disco	0,09 kw	0,09 kw	0,09 kw	0,09 kw	0,09 kw
Condensador de vapores	0,20 kw	0,20 kw	0,48 kw	0,48 kw	0,48 kw
Bomba de desagüe del tanque	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw	0,37 kw
Secado	5,2 kw	5,2 kw	5,2 kw	8,2 kw	8,2 kw
Calentamiento del quemador	0,17 kw	0,17 kw	0,17 kw	0,17 kw	0,17 kw
Soplado (aire comp. a 6 bar)	400 m³/h	450 m³/h	550 m³/h	700 m³/h	800 m³/h
Alimentación	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE
Tensión de alimentación	400V 50 Hz	400V 50 Hz	400V 50 Hz	400V 50Hz	400V 50Hz



DIMENSIONES

DIMENSIONES	ROBUR 1000 2B	ROBUR 1200 2B	ROBUR 1400 2B	ROBUR 1800 2B	ROBUR 2200 2B
L (anchura)	242 cm	265 cm	285 cm	318 cm	365 cm
P (profundidad)	258 cm	298 cm	330 cm	396 cm	480 cm
HA (altura abierta)	275 cm	295 cm	315 cm	337 cm	345 cm
HC (altura cerrada)	200 cm	210 cm	220 cm	232 cm	236 cm
DL (diámetro de lavado)	90 cm	110 cm	128 cm	165 cm	200 cm
HL (altura del lavado)	70 cm	80 cm	90 cm	100 cm	100 cm
AC (altura de carga)	95 cm	95 cm	95 cm	95 cm	95 cm



CONEXIONES

CONEXIONES	ROBUR 1000 2B	ROBUR 1200 2B	ROBUR 1400 2B	ROBUR 1800 2B	ROBUR 2200 2B
Descarga líquido del tanque	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas
Descarga del aceite del desaceitador	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas	M 1/2" gas
Descarga aspiración de vapores	Ø 80 mm	Ø 80 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm	Ø 100 mm
Electroválvula de llenado del agua	F 1/2" gas	F 1/2" gas	F 1/2" gas	F 1/2" gas	F 1/2" gas
Electroválvula de soplado del aire comprimido	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas	F 1" gas
Entrada del aire comprimido	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas	F 1/4" gas
Bomba de desagüe	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas
Chimenea del quemador metano/gas	Ø 130 mm	Ø 130 mm	Ø 130 mm	Ø 130 mm	Ø 130 mm

ACCESORIOS

- Mayor altura de la cabina de lavado [1]
- Secado con resistencia y soplador de canales laterales con cuchilla de aire
- Automatización de la carga y descarga [2]
- Mayor capacidad de carga de la plataforma de 500 kg
- Carretilla externa adicional
- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Aislamiento térmico del filtro de bolsa
- Aislamiento térmico del filtro de bolsa duplex en paralelo
- Disoil P LT o HT (pág. 40)
- Desaceitador de disco con motorreductor propio
- Doble tubería superior a media altura, puede excluirse
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina
- Filtro de bolsa doble en paralelo en la descarga de la bomba de acero Inox
- Filtro de mangas duplex en paralelo en la descarga de la bomba
- Lavado y soplado manual con mangas y manguera de lavado [3]
- Desplazamiento motorizado de la plataforma
- Plataforma adicional de acero Inox
- Plataforma adicional de acero galvanizado
- Estructura y estrella de acero Inox Aisi 304
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de desagüe del tanque
- Bomba de lavado de alta presión
- Puesto fijo de carga y descarga en lugar de la carretilla
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos en el líquido de lavado
- Predisposición para el empleo de productos químicos muy cáusticos
- Calentamiento con intercambiador de calor agua/agua o vapor/agua
- Enjuague desde la red del agua, no recuperable, en el tanque con rebosadero
- Rotación motorizada de los chorros, plataforma fija de sostén de las piezas
- Blanqueo de las soldaduras internas
- Soplado con aire comprimido y tuberías independientes
- Bordes para malla, desmontables, de acero Inox Aisi 304
- Estación de carga y descarga (altura reducida de 130 mm) [4]
- Cuba de goteo del equipo de acero Inox Aisi 304



ROTOR

SISTEMA DE LAVADO POR INMERSIÓN
PARA PIEZAS PEQUEÑAS Y MECÁNICAS
CON CICLO CERRADO HERMÉTICAMENTE

La cesta se introduce de forma manual o automática en el bastidor de soporte.

La puesta en marcha del ciclo de tratamiento está totalmente automatizada y se puede configurar desde el PLC con pantalla táctil. El tipo de rotación, completa o basculante, se puede definir para cada etapa.

El secado por aire caliente, con soplador y resistencias, está incluido.

Además es posible potenciar el secado con un sistema al vacío.

Posibilidad de lavado y enjuague: por pulverización, inmersión, con ultrasonidos por inmersión.



ROTOR 1B S | M

ROTOR 2B S | M

ALTA TEMPERATURA HT

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

ROTOR

22

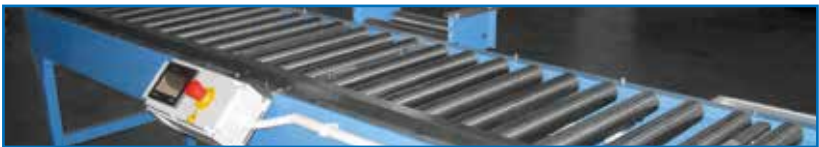
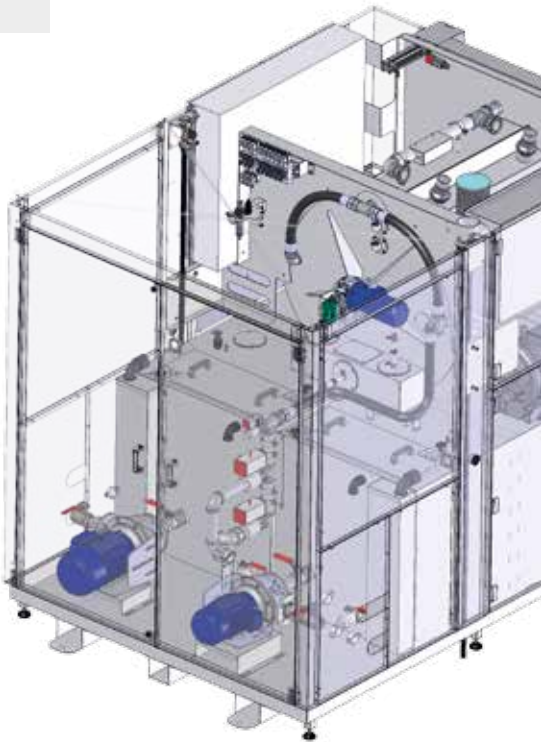
EQUIPAMIENTO

De serie

- Acceso total a la parte trasera gracias a tres puertas (en el lado derecho, izquierdo y trasero) para un mantenimiento fácil
- Apertura y cierre neumáticos de la puerta con 4 cilindros
- Secado por aire caliente con soplador de canal lateral y resistencias
- Caja estándar con tapa, de malla de acero Inox A304, de serie
- Centralita de seguridad bimanual en el cierre de la puerta
- Aislamiento térmico total
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Desaceitador de disco con motorreductor
- Electrobomba/s de acero Inox con juntas estancas especiales
- Filtro/s de malla doble, de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de las bombas
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la puerta
- Gestión de los ciclos y las funciones con PLC, pantalla táctil externa color 4.3"
- Motorreductor de rotación de la cesta de velocidad variable con mando por inversor
- Paneles externos de acero pintado brillante
- Regulación por software del ángulo límite de inclinación de la cesta, lectura analógica del ángulo 0/360°
- Resistencias eléctricas de acero Inox Incoloy
- Soplado con aire comprimido
- Estructura y chapas de acero Inox Aisi 304
- Tuberías de lavado de acero Inox con chorros perforados al láser.
- Cubeta de goteo de acero Inox Aisi 304

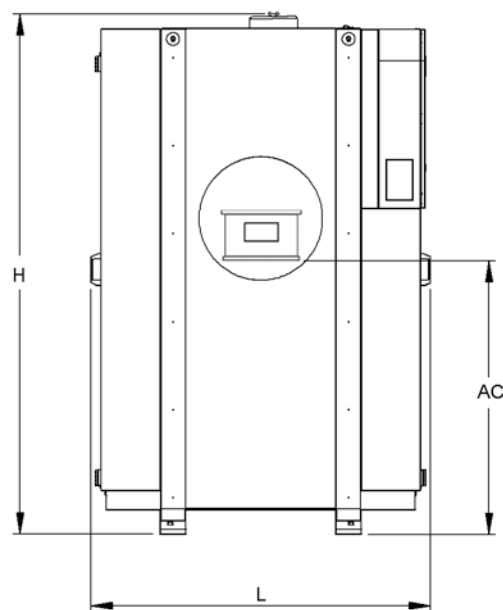
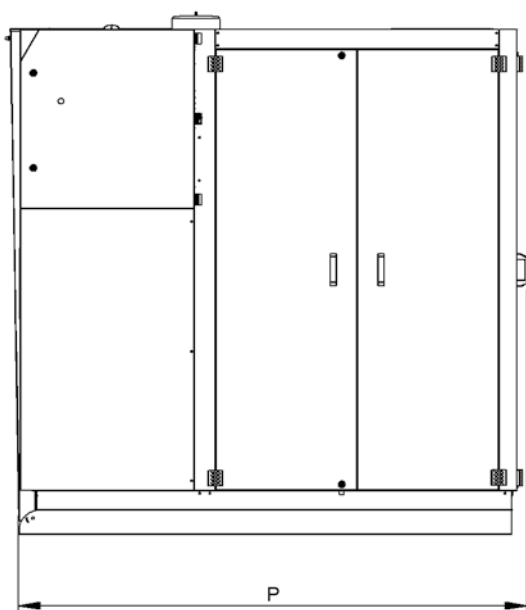
DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	ROTOR S	ROTOR M
Dimensiones totales (L x P x H)	140 x 220 x 220 cm	180 x 260 x 220 cm
Dimensión de la cesta estándar (L x P x H)	45 x 30 x 18 cm	75 x 50 x 30 cm
Dimensiones máximas de la cesta	45 x 30 x 30 cm	75 x 50 x 50 cm
Capacidad de la cesta	50 kg	80 Kg
Capacidad de cada tanque	480 l	890 l
Capacidad de la cuba	150 l	470 l
Bomba estándar	1,5 kw 2,5 bar 200 l/min	3 kw 2,5 bar 400 l/min
Bomba de alta presión (1º baño)	4,0 kw 6 bar 300 l/min	5,5 kw 5 bar 400 l/min
Rotación mecánica	0,18 kw	0,18 kw
Desaceitador de disco	0,09 kw	0,09 kw
Bomba de desagüe	0,37 kw	0,37 kw
Secado	4,5 kw	4,5 kw
Lentamiento de cada depósito	16 kw	30 kw
Ultrasonidos	1500 W	4500 W
Alimentación	3Ph + N + PE	3Ph + N + PE
Tensión de alimentación	400V 50 Hz	400V 50 Hz



DIMENSIONES

DIMENSIONES	ROTOR S	ROTOR M
L (anchura)	140 cm	180 cm
P (profundidad)	220 cm	260 cm
H (altura)	220 cm	220 cm
AC (altura carga)	120 cm	120 cm
LC (anchura cesta)	45 cm	75 cm
PC (profundidad cesta)	30 cm	50 cm
AS (altura cesta estándar)	18 cm	30 cm
AM (altura máxima cesta)	30 cm	50 cm

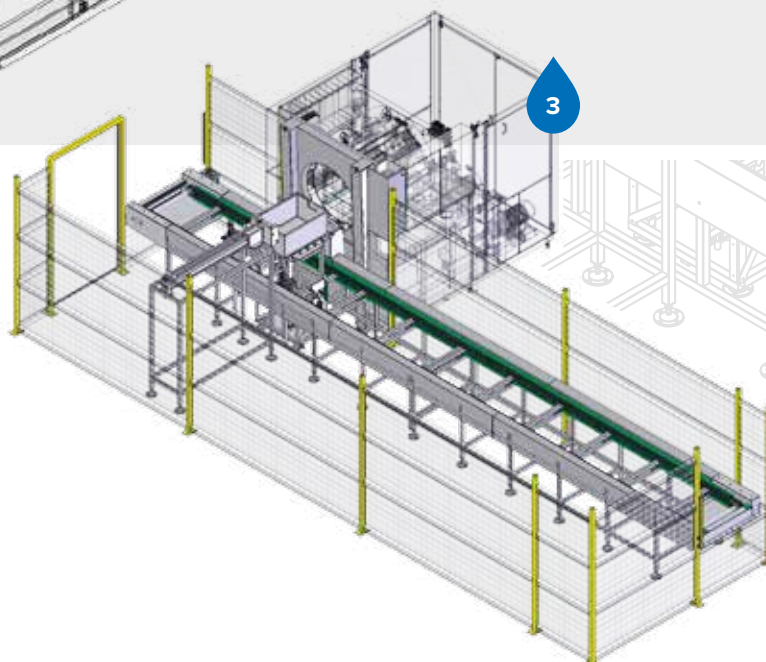


CONEXIONES

CONEXIONES	ROTOR S	ROTOR M
Descarga válvulas desagüe tanque/s	F 1" 1/4 gas	F 1" 1/4 gas
Descarga bomba de desagüe tanque/s	F 1"1/4 gas	F 1"1/4 gas
Entrada aire comprimido soplado	F 3/4" gas	F 3/4" gas
Entrada electroválvula/s de llenado	F 1/2" gas	F 1/2" gas
Entrada aire comprimido accionadores	F 1/4" gas	F 1/4" gas
Descarga rebosadero	F 1" gas	F 1" gas
Descarga salida de vapores	F 3" gas	F 3" gas

ACCESORIOS

- Secado al vacío
- Caja para piezas adicional
- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P HT (pág. 40)
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina en el lavado
- Filtro de bolsa en la descarga de la bomba de lavado
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de lavado de alta presión
- Bomba auxiliar (booster) del enjuague al lavado
- Bomba de desagüe del tanque
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos en el líquido de lavado
- Predisposición para el empleo de productos químicos muy cáusticos
- Transportador de rodillos individual con manipulación manual [1]
- Transportador de rodillos con manipulación manual para acumulación de cajas [2]
- Transportador de rodillos múltiple automatizado para lavado automático de cajas [3]
- Ultrasonidos
- Aumento de la capacidad de carga hasta 200 kg



LINEARJET

SISTEMA DE LAVADO DE CHORROS MÓVILES
PARA PIEZAS VOLUMINOSAS
MUY ESTRECHAS Y LARGAS



LINEARJET R

LINEARJET V

CON PUERTA VERTICAL
Y MESA DE CARGA FRONTAL

LINEARJET R

CON TAPA ABATIBLE
Y CARGA RÁPIDA DESDE ARRIBA

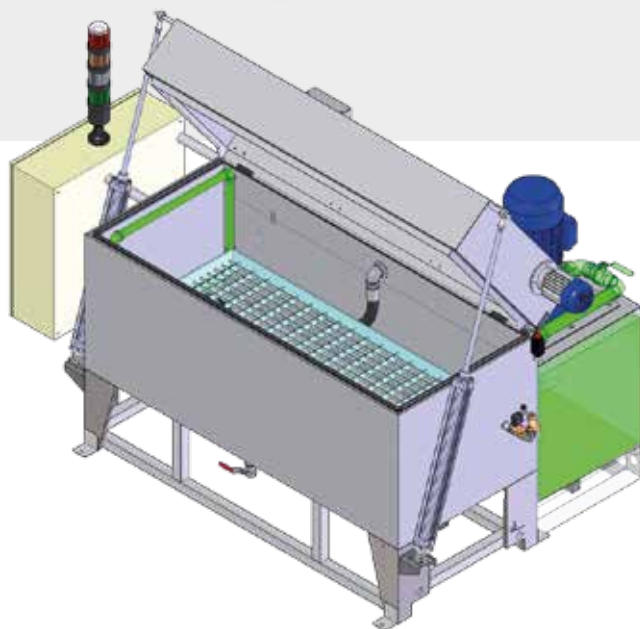
ALTA TEMPERATURA HT

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

EQUIPAMIENTO

De serie

- Aspiración temporizada de los vapores
- Cargas y tamaños mayores bajo pedido
- Cilindros neumáticos ISO y válvulas de seguridad neumáticas "contra caídas"
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger la bomba y la resistencia
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Filtro de caja con 6 filtros de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de la bomba
- Desplazamiento de los tubos con chorros en toda el área de lavado
- Plataforma reforzada de malla prensada con borde exterior realzado de hierro galvanizado
- Estructura y chapas de acero Inox Aisi 304
- Tuberías de lavado/enjuague de acero Inox Aisi 304 procesadas al láser.

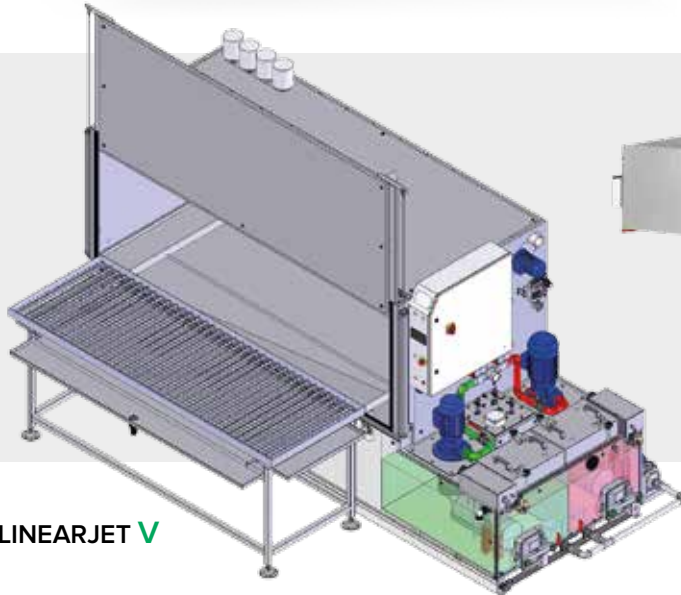


LINEARJET R

TECNOLOGÍA



LINEARJET V



LINEARJET V



ROBOCLEAN

LAVADO CALIBRADO
ALTAMENTE PERSONALIZADO
PARA TRATAR PIEZAS ESPECIALES

Estas máquinas han sido diseñadas para alcanzar un alto grado de limpieza de piezas complejas.

De hecho, el área y el sistema de tratamiento se estudian con diseño 3D de la pieza. Gracias al alto grado de personalización se pueden aplicar lógicas de fluidificación de los conductos internos de la pieza para garantizar un lavado completo.



ROBOCLEAN 1B - 80
ROBOCLEAN 2B - 80

ALTA TEMPERATURA HT

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

ROBOCLEAN

ROBOCLEAN

28

EQUIPAMIENTO

De serie

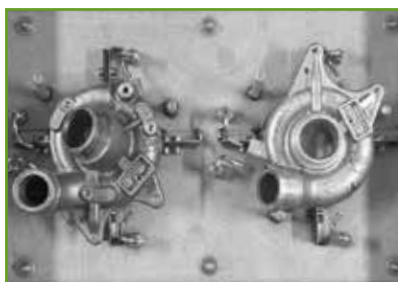
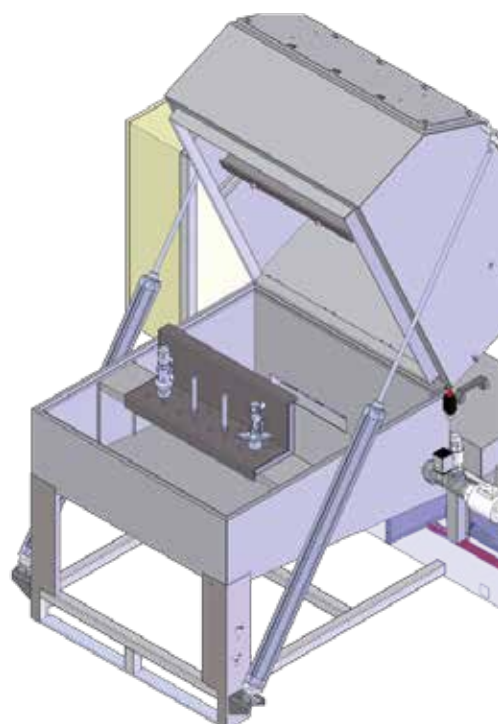
- Apertura y cierre neumáticos de la puerta con 4 cilindros
- Armario eléctrico separado con control remoto
- Aspiración temporizada de los vapores
- Aislamiento térmico conforme a las normas con paneles de acero Inox
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger la bomba y la resistencia
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Bomba vertical multietapas de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de la bomba
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la tapa
- Junta borde cuba
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)
- Programación semanal del encendido del calentamiento y del desaceitador (si estuviese instalado)
- Resistencia eléctrica de acero Inox
- Tanque accesible desde el exterior de la cabina con tabiques de decantación de lodos
- Estructura de chapa de acero Inox

Este equipo compacto, con carga y descarga manuales o robotizadas es ideal para ser incorporado en islas robotizadas como máquina de final de la línea o interoperacional.

Es posible, además, utilizar el mismo equipo para lavar piezas diferentes, gracias a las bases intercambiables de posicionamiento y lavado.

DATOS TÉCNICOS

DATOS TÉCNICOS	ROBOCLEAN 80
Dimensiones máximas cerrada (L x P x H)	145 x 205 x 140 cm
Dimensiones máximas abierta (L x P x H)	144 x 205 x 192 cm
Capacidad del tanque	500 l
Bomba de lavado	2,2 kw 3 bar 200 l/min
Bomba de lavado de alta presión	3 kw 6 bar 200 l/min
Calentamiento de lavado	20,0 kw
Aspiradora de vapores	0,25 kw
Desaceitador de disco	0,09 kw
Condensador de vapores	0,28 kw
Bomba de desagüe Tanque	0,37 kw
Alimentación	3Ph + N + PE
Tensión de alimentación	400V 50 Hz



ROBOCLEAN

LAVADO CALIBRADO
ALTAMENTE PERSONALIZADO
PARA TRATAR PIEZAS ESPECIALES

DIMENSIONES

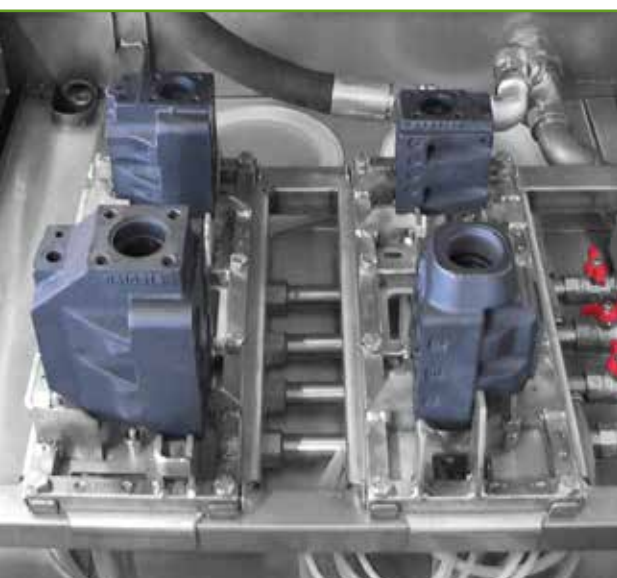
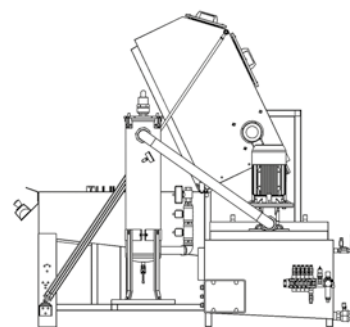
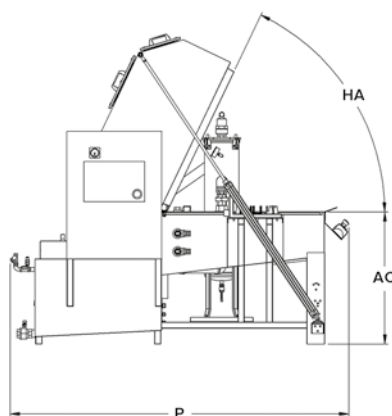
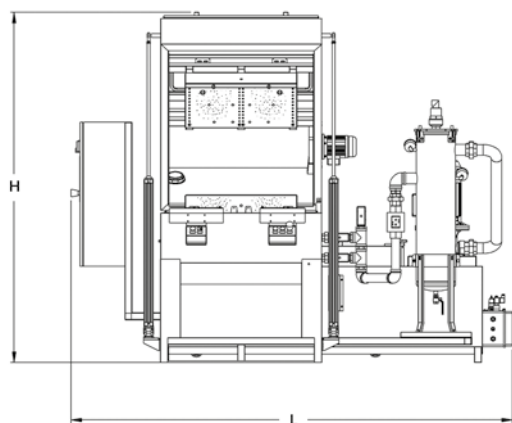
DIMENSIONES	ROBOCLEAN 80
L (anchura)	145 cm
P (profundidad)	205 cm
H (altura)	192 cm
AC (altura carga)	80 cm
HA (ángulo de apertura)	60°

CONEXIONES

CONEXIONES	ROBOCLEAN 80
Descarga líquido del tanque	F 1" gas
Descarga del aceite del desaceitador	M 1/2" gas
Descarga aspiración de vapores	Ø 80 mm
Electroválvula de llenado del agua	F 1/2" gas
Electroválvula de soplado del aire comp.	F 1" gas
Aire comprimido para tapones y cilindros	F 1/4" gas
Bomba de desagüe	F 1 1/4 gas

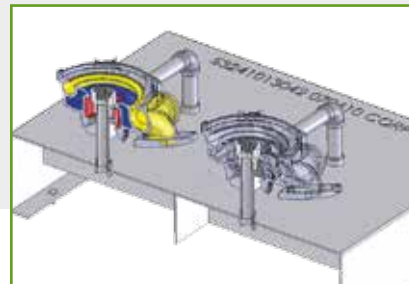
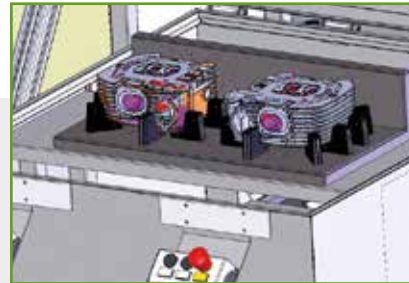
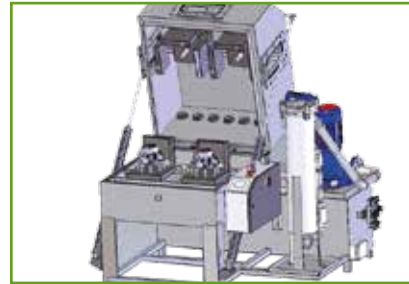
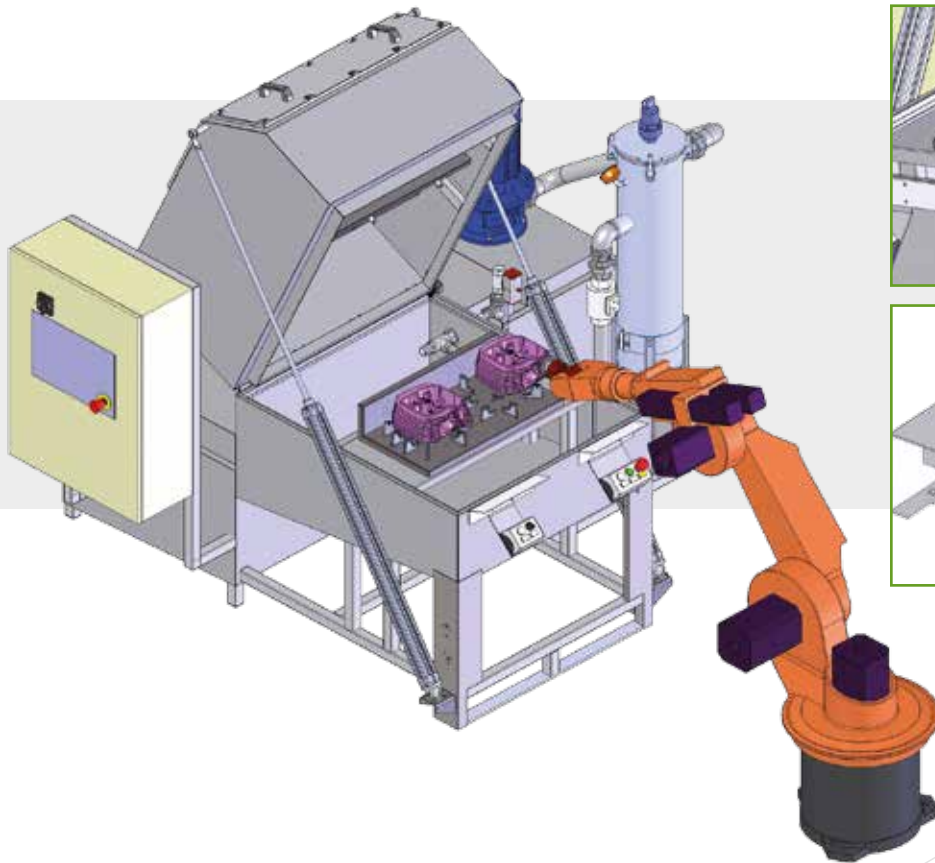
ROBOCLEAN

30



ACCESORIO

- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P HT (pág. 40)
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina
- Filtro de mangas con aislamiento térmico
- Filtro de bolsa doble en paralelo en la descarga de la bomba de acero Inox, aislado
- Fluidificación de las cavidades interiores
- Interfaz con robot para operaciones de carga y descarga
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de desagüe del tanque
- Bomba de lavado de alta presión
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos en el líquido de lavado
- Sensores para detectar la presencia/ausencia de piezas
- Soplado con aire comprimido
- Cuba de goteo del equipo de acero Inox Aisi 304



ROUNDJET

EQUIPO DE LAVADO PARA EL TRATAMIENTO DE PIEZAS ESPECIALES CON TIEMPOS DEL CICLO INFERIORES A 3 SEGUNDOS

El ciclo de elaboración está constituido por seis fases.

A partir de la estación de carga, la rotación continua (paso a paso) permite pasar a través de las etapas sucesivas de tratamiento, hasta llevar la pieza a la posición inicial para la descarga. Especialmente indicado para la utilización en islas robotizadas (precisión del posicionamiento +/- 0,5 mm), este equipo puede ser utilizado incluso por un operador con carga y descarga manual.



ROUNDJET

ROUNDJET 1B 1000 | 1200 | 1400 | 1800

ALTA TEMPERATURA HT

Temperatura máxima que puede programarse 80°C.

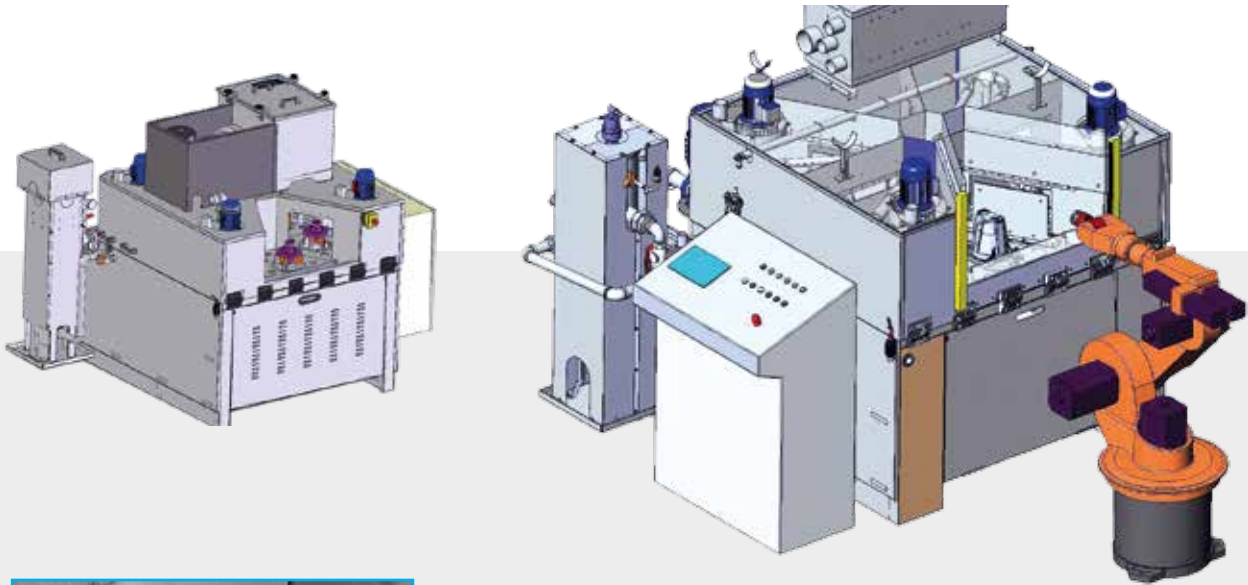
EQUIPAMIENTO

De serie

- Armario eléctrico separado con control remoto
- Aspiración temporizada de los vapores
- Aislamiento térmico conforme a las normas con paneles de acero Inox
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger la bomba y la resistencia
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Electrobomba vertical multietapas de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque
- Filtro de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de la bomba
- Final de carrera de seguridad en la apertura de la tapa
- Junta borde cuba de EPDM
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)
- Máscara de posicionamiento de la/s pieza/s
- Máscara de lavado posicionado, registro/localización completo/a de todos los agujeros y de las áreas de retención de los contaminantes
- Programación semanal del encendido del calentamiento y el desengrasador (si estuviese instalado),
- Resistencia eléctrica de Inox Incoloy
- Tanque accesible desde el exterior de la cabina
- Estructura de chapa de acero Inox

ACCESORIO

- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P HT (pág. 40)
- Dosificador del producto químico
- Filtro de caja de malla fina
- Filtro de mangas duplex en paralelo en la descarga de la bomba, aislado
- Filtro de mangas con aislamiento térmico
- Fluidificación de las cavidades interiores
- Interfaz con robot para operaciones de carga y descarga
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de desagüe del tanque
- Bomba de lavado de alta presión
- Predisposición para el empleo de contaminantes abrasivos
- Sensores para detectar la presencia/ausencia de piezas
- Cuba de goteo del equipo de acero Inox Aisi 304



TÚNEL

TÚNEL DE LAVADO DE METALES MULTIETAPAS PARA PIEZAS MECÁNICAS DE NATURALEZA COMPLEJA Y SERIADA

El equipo está formado por varias cámaras de tratamiento para el lavado, el enjuague, el soplado y el sacado.

De acuerdo con las exigencias puede ser mono o multietapas con secado final.

Todas las operaciones se hacen en modo automático en las piezas llevadas por la cinta transportadora

TÚNEL LINEAL Y OVAL CON CINTA TRANSPORTADORA

PARA EL TRATAMIENTO DE VARIAS FORMAS Y TAMAÑOS CON POSICIONAMIENTO MIXTO

TÚNEL LINEAL Y OVAL CON PALET PASO A PASO

PARA EL TRATAMIENTO CALIBRADO DE PIEZAS DE ALTA COMPLEJIDAD TECNOLÓGICA

TÚNEL TUBOS

PARA EL TRATAMIENTO INTERNO Y EXTERNO DE PERFILES DE VARIAS FORMAS Y TAMAÑOS

BAJA TEMPERATURA **LT**

Temperatura máxima que puede programarse 60°C.

ALTA TEMPERATURA **HT**

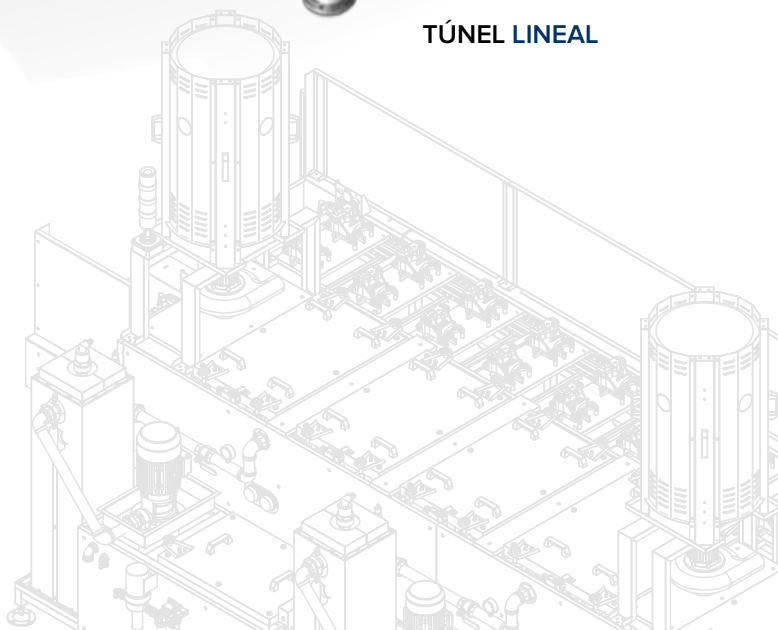
Temperatura máxima que puede programarse 80°C.



TÚNEL LINEAL

VENTAJAS

- Reducción de los costes de gestión y producción gracias a la alta eficiencia y a la posibilidad de integrar estas máquinas en áreas de producción automáticas
- Reducción de los costes gracias al empleo de detergentes químicos biodegradables no contaminantes
- Alto grado de automatización del ciclo de lavado
- Optimización de los parámetros de tratamiento sin necesidad de un control constante de parte de los operadores especializados
- Posibilidad de tratar componentes “tecnológicamente complejos” que se caracterizan por la necesidad de gran producción y alto grado de calidad final.
- Posibilidad de aumentar la productividad y mejorar la eficiencia de cada línea de producción



AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA



TÚNEL OVAL

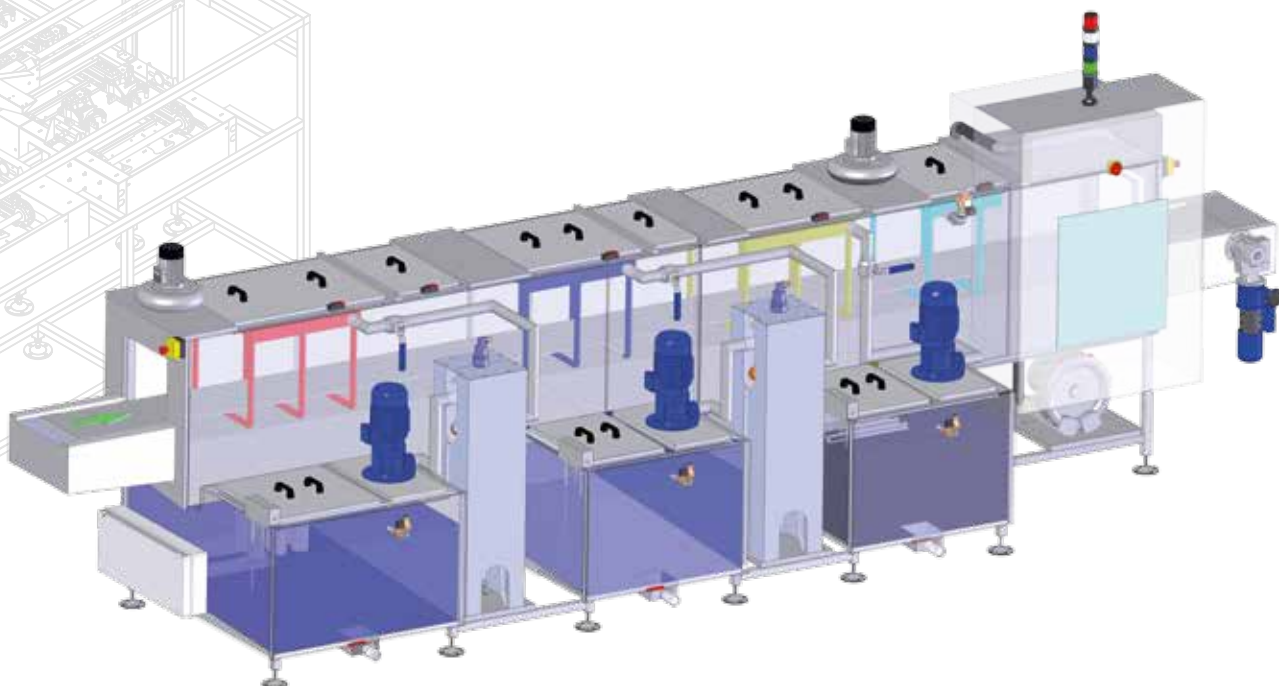


TÚNEL TUBOS

EQUIPAMIENTO

De serie

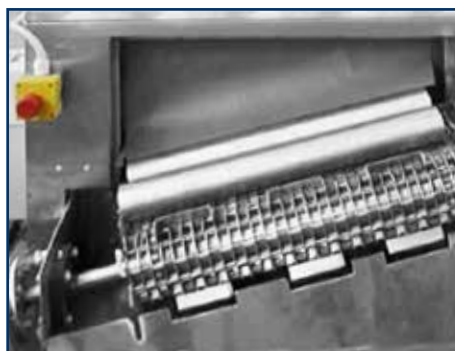
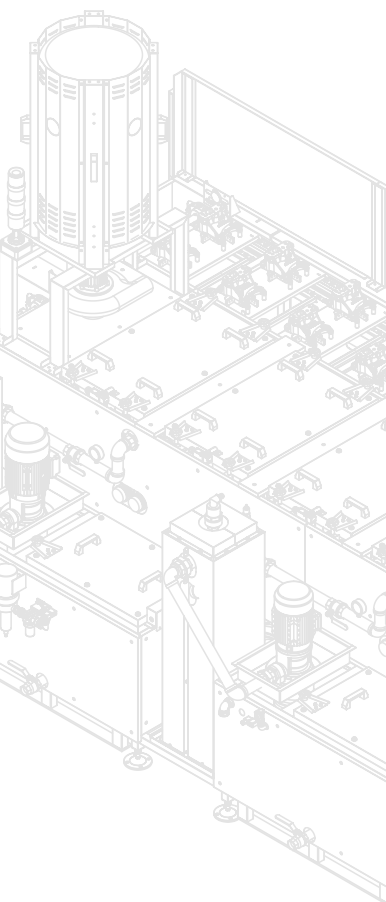
- Aspiración eléctrica de los vapores
- Avance accionado por motorreductor (velocidad regulable mediante inversor)
- Barrera de fotocélulas en la descarga (si no existe la descarga robotizada)
- Aislamiento total de acero Inox para reducir los costes de gestión
- Componentes eléctricos Siemens
- Control del nivel mínimo del líquido en el tanque, para proteger la bomba y la resistencia
- Control del nivel máximo del líquido en el tanque y electroválvula de carga automática del agua
- Electrobomba de acero Inox Aisi 304 con juntas estancas especiales para presiones y caudales altos
- Filtro de caja con 6 filtros cónicos de acero Inox Aisi 304 para prefiltrar el líquido de retorno en el tanque de lavado
- Filtro de acero Inox Aisi 304 en la aspiración de las bombas
- Instalación eléctrica IP65, gestión con PLC pantalla táctil (DGT V4)
- Programación semanal del encendido del calentamiento y el desaceitador (si estuviese instalado) integrado
- Resistencias eléctricas de acero Inox Incoloy
- Sensores de seguridad para garantizar la completa seguridad de los operadores durante el uso
- Estructura y chapas de acero Inox Aisi 404
- Tuberías de lavado/enjuague de acero Inox Aisi 304 procesadas al láser.



ACCESORIOS

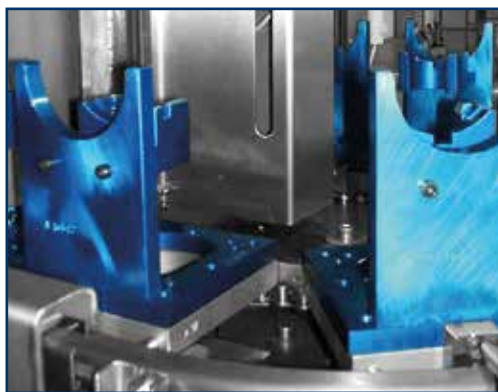
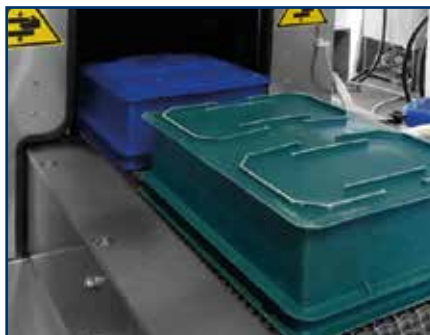
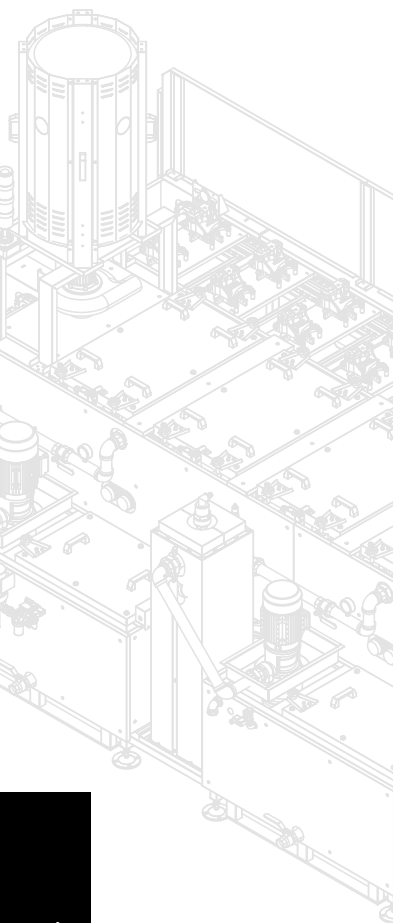
- Otras personalizaciones bajo pedido
- Armario eléctrico separado con control remoto
- Avance de la transportadora paso a paso con palets propios
- Barretas de fotocélulas durante la carga y/o descarga
- Condensador eléctrico de los vapores para reducir el vapor emitido (pág. 39)
- Disoil P LT o HT (pág. 40)
- Desaceitador de disco con motorreductor propio
- División de las piezas para el lavado en filas paralelas con guías lineales
- Dosificador del producto químico
- Filtro de saco con aislamiento térmico
- Interfaz con robot para cargar piezas de modo automático
- Interfaz con robot para descargar piezas (solo en túnel de palets)
- PLC Siemens S1200 - HMI pantalla táctil Siemens KTP
- Bomba de desagüe del tanque
- Bomba de lavado de alta presión
- Estación de tratamiento calibrado, parada en la posición, proceso de fluidificación neumático
- Predisposición para el empleo de productos químicos muy cáusticos
- Predisposición para la eliminación de contaminantes abrasivos de los componentes tratados
- Racoraje externo de acero Inox
- Rampas de peine con bomba de gran caudal
- Calentamiento con quemador a gasoil o metano
- Blanqueo de las soldaduras internas
- Deslizadero de chapa en la descarga
- Sensores para detectar la presencia/ausencia de piezas
- Torre luminosa para identificar el estado del sistema
- Versión para otras tensiones de alimentación
- Cuba de goteo del equipo de acero Inox Aisi 304





AUTOMATIZACIÓN

AUTOMATIZACIÓN INTEGRADA



TÚNEL

38

AUTOMATIZACIÓN

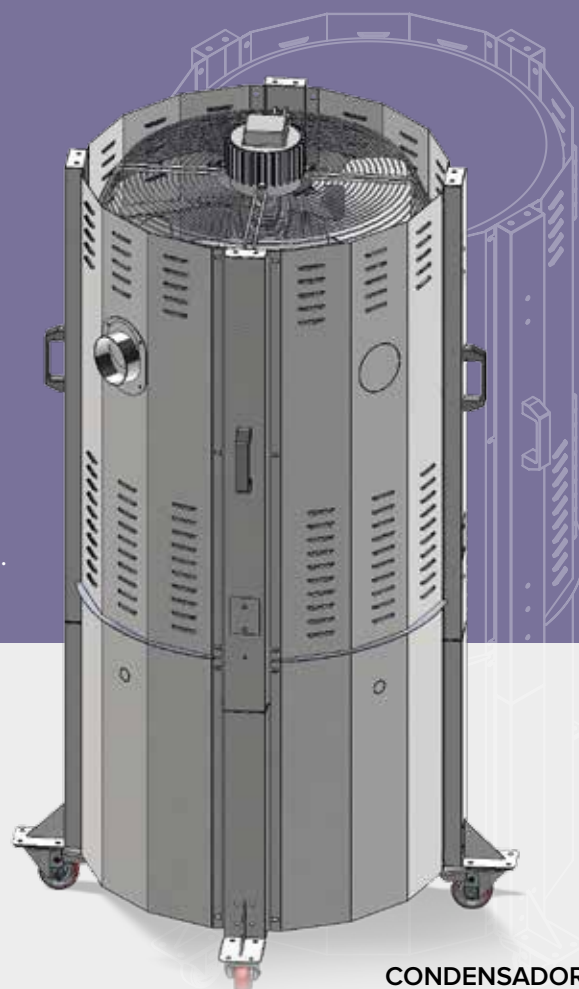
AUTOMATIZACIÓN
INTEGRADA

CONDENSADOR CENTRÍFUGO

El nuevo sistema de condensación centrífuga, diseñado y patentado por TEKNOX, ha permitido reducir de manera significativa el vapor generado y los costes del equipamiento.

Se recomienda su uso cuando no fuese posible conectar la aspiración de los vapores externamente. El condensador está equipado con ruedas para un fácil posicionamiento y posibilidad de instalación en máquinas ya en funcionamiento o integración en nuevos sistemas.

Este dispositivo puede aplicarse únicamente en equipos que utilizan detergentes a base de agua no peligrosos para los operadores y el medioambiente.



CONDENSADOR S

PARA TUBERÍAS Ø 80 MM

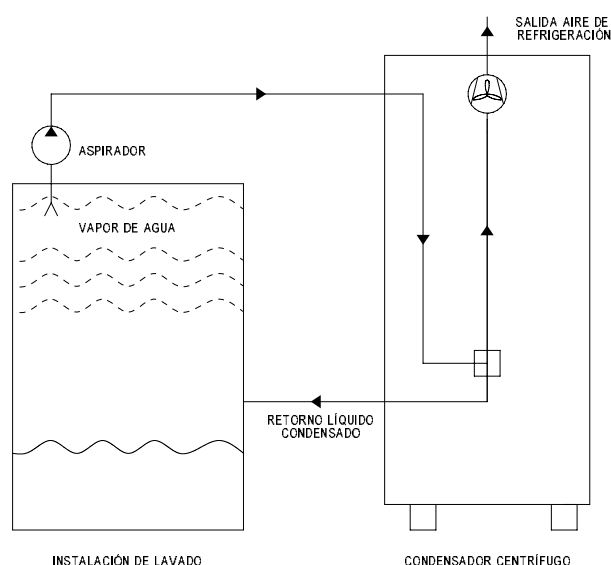
CONDENSADOR M

PARA TUBERÍAS Ø 100 MM

CONDENSADOR

DATOS TÉCNICOS Y CONEXIONES

DATOS TÉCNICOS Y CONEXIONES	CONDENSADOR S	CONDENSADOR M
Dimensiones totales (L x P x H)	770 x 770 x 1600 H	1000 x 1000 x 1600 H
Diámetro tubo vapor	80 mm	100 mm
Diámetro tubo retorno condensación	16 mm	16 mm
Potencia ventilador	0,20 kW	0,48 kW
Capacidad ventilador	5200 m ³ /h	9000 m ³ /h
Tensión de alimentación	400V 3 Ph 50Hz	400V 3 Ph 50Hz



DISOIL P

SEPARADOR DE ACEITES ENTEROS SIN EMULSIONAR DE BAÑOS DE LAVADO

Disoil P es un sistema que permite eliminar de manera automática aceites no solubles de los tanques de los equipos de lavado.

Durante el tratamiento, el agua y el aceite aspirados de los tanques se separan gracias al diferente peso específico. El aceite se recoge en un recipiente especial, que luego se envía para su recuperación o tratamiento, y el agua regenerado puede emplearse nuevamente para el ciclo productivo.



DISOIL P

DISOIL P

BAJA TEMPERATURA **LT**

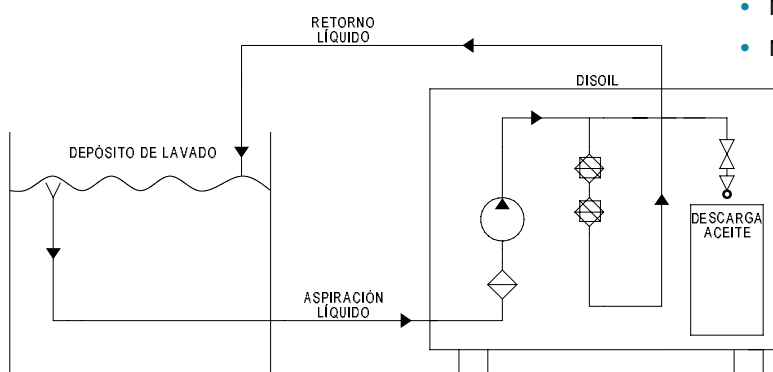
Tratamiento de líquido a temperatura inferior a 60°C.

ALTA TEMPERATURA **HT**

Tratamiento de líquido a temperatura superior a 80°C.

DATOS TÉCNICOS Y CONEXIONES

DATOS TÉCNICOS Y CONEXIONES	DISOIL P
Dimensiones totales (L x P x H)	700 x 600 x 1100 cm
Caudal de la bomba	hasta a 800 l/h
Presión de alimentación y consumo	2 bar - 150 NI/min
Capacidad total	100 l



VENTAJAS

- Reutilización y mayor duración del líquido de lavado
- No está compuesto por materiales de consumo y no necesita personal para el funcionamiento
- Reduce los costes de mantenimiento y residuos
- Contribuye a la no proliferación bacteriana, causa de malos olores.
- Posibilidad de interfaz semanal con el programador (si está asociado a un sistema de lavado TEKNOX)
- Mejor limpieza de las piezas mecanizadas
- No altera los porcentajes de detergente





www.teknox.net

You Tube

TEKNOX ITALY

ADDRESS

Via Mori, 6
40054 Prunaro di Budrio
Bologna - Italy

PHONE

+ 39 051 800862

FAX

+ 39 051 803769

EMAIL

info@teknox.net