

Ryme

LÍNEAS DE INSPECCIÓN
MONOBLOC · TÁNDEM · TOTALINE

La línea completa Monobloc está compuesta por un bastidor que integra un frenómetro y un banco de suspensiones.

Los datos obtenidos se presentan claramente en un pantalla para una interpretación rápida de los resultados.

Funcionamiento automático y manual a través del mando a distancia comenzando la prueba de manera **automática** o bien mediante el mando a distancia por infrarrojos. Con él, se accede también a los diferentes menús del programa de control. Mediante su funcionamiento manual, el inspector es capaz de gestionar la máquina gracias al mando a distancia por infrarrojos. En su funcionamiento automático la máquina detecta la presencia del vehículo.

Opcionalmente admite la posibilidad de realizar pruebas a vehículos 4x4 de tracción integral.

Carga Máx.
por eje
(al paso) **4 Tn.**

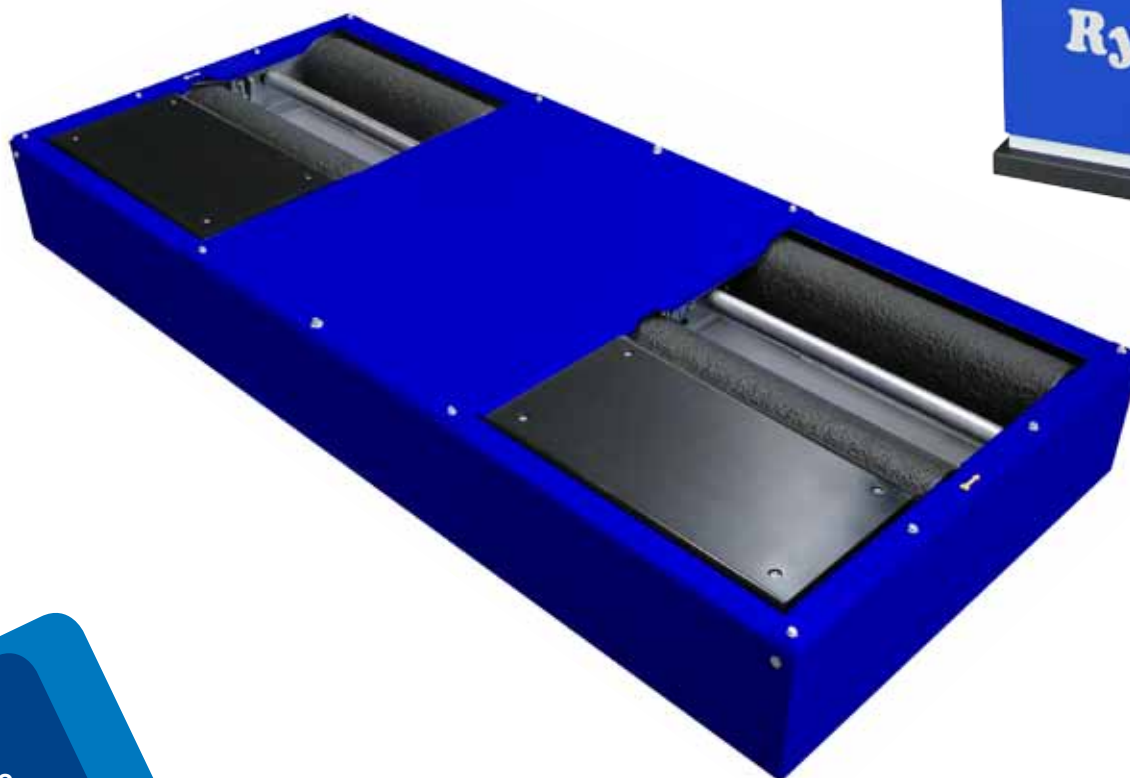
Motor **2X 4,6 Kw.**

Ancho vía
máx. **2.270 mm.**

Ancho vía
mín. **840 mm.**

Equipamiento Estándar

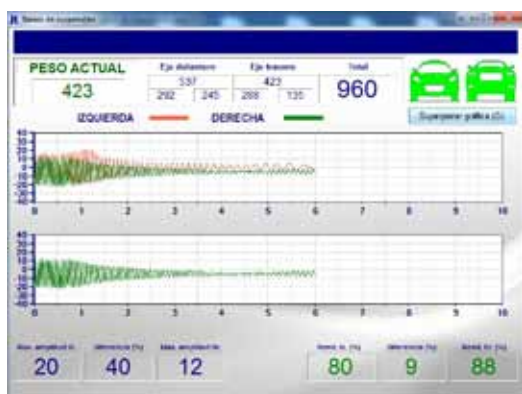
- Banco de suspensión y frenómetro para ligeros
- Consola de control
- Control de prueba mediante mando a distancia
- Base de datos que permite almacenar datos de clientes y vehículos. Todas las pruebas realizadas quedan registradas y son de fácil búsqueda para poder comparar con nuevos ensayos
- Módulo de traducción mediante el cual el usuario podrá traducir el programa a su propio idioma.
- Publicidad personalizada en pantalla
- Dos maneras de presentación de datos en pantalla (numérica y gráfica)
- Contador de ciclos de trabajo
- Autobloqueo de rodillos para facilitar la salida del vehículo
- Retención y posibilidad de repetición de datos hasta la prueba del siguiente vehículo
- Posibilidad de medida independiente rueda a rueda
- Comunicación USB / RS232 / Ethernet (Protocolo TCP-IP)
- Rodillos revestidos de acero soldado o de fibra sintética
- Software de control para vehículos 4WD de tracción integral
- Software de mantenimiento y Calibración
- Software para el funcionamiento automático



Software

La línea de inspección Ryme Monobloc tiene un **software de gestión** de maquina que permite sacarle el máximo partido al equipo. Este software es **sencillo e intuitivo**, con una interface agradable para el usuario.

Es posible manejar el software de forma **manual** donde el inspector elige la secuencia y el modo de realizar la prueba o de forma **automática** donde es la maquina la que gestiona el proceso de inspección



Características Principales

Carga máxima por eje (al paso)	4 Tn.
Ancho de vía máximo	2.270 mm.
Ancho de vía mínimo	840 mm.
Voltaje	400 V. 50 Hz. Trifásico
Fusible de protección	3 x 25 A
Protector térmico	2 x 12,5 A

Características Banco de Suspensiones

Carga máxima de prueba	2.500 kg
Potencia del motor	3 KW
Frecuencia de excitación	16 Hz
3 niveles de valoración	A) Amplitud B) Eficacia en % C) Diagnóstico

Características Frenómetro

Potencia del motor	2 x 4,6 kW (S3)
Velocidad de ensayo	5 km / h.
Diámetro de los rodillos	208 mm.
Longitud de los rodillos	684 mm.
Distancia entre centros	400 mm.
Rango de medida	0 - 7,5 kN
Escalón de medida	10 N
Error indicación de medida	1 %
Coefficiente de adherencia	0,9 seco 0,7 mojado

Dimensiones

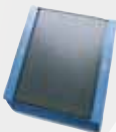
Monobloc

Dimensiones del bastidor	2.320 x 1.040 x 285 mm.
Dimensiones del bastidor embalado	2.400 x 1.200 x 520 mm.
Peso del bastidor	650 kg
Peso del bastidor embalado	700 kg

Consola

Dimensiones de la consola	420 x 620 x 1.850 mm.
Dimensiones de la consola embalada	500 x 680 x 2.000 mm.
Peso de la consola	55 Kg
Peso de la consola embalada	80 Kg

Equipamiento Opcional

	GEN-EIN	Equipo informático
	GEN-IMP	Impresora
	GEN-TD	Terminal de visualización de datos
	GEN-STD	Segundo terminal de visualización de datos
	AL-INT	Kit de integración de Alineador al paso
	GEN-EST	Estabilizador de tensión
	FRL-M55	Motor de 5,5 KW
	FRL-MDS	Medición para los dos sentidos de la marcha
	FRL-SA	Sensibilizador de arranque
	FRL-SA230	Sensibilizador de arranque 230 V.
	GEN-230	Alimentación 230 V. trifásico
	GEN-60HZ	Alimentación 60 Hz
	FRL-RAS	Rampas de acceso para montaje sobre suelo sin obra civil
	GEN-DPR	Dinamómetro de pedal con comunicación a PC inalámbrica. Incluye receptor inalámbrico y software

	FRL-4WD	Rodillos libres autoportantes para vehículos 4x4
	FRL KPM	Software y Kit mecánico para realizar pruebas en motocicletas
	FRL-EPR	Tapas cubre rodillos (2 unidades)
	GEN-PES6	Pesa de calibración 6 kg
	GEN-PES10	Pesa de calibración 10 kg
	GEN-PES30	Pesa de calibración 30 kg
	GEN-PAL2	Palanca de calibración
	BS-CAL	Útil para calibración de banco de suspensión
	GEN-NET	Configuración, Software e instalación a red Ethernet
	GEN-BOC	Bastidor de obra civil monobloc
	AL-BOC	Bastidor de obra civil Alineador al paso

Otras Versiones

	MONOBLOC-KIT	Armario con electrónica, software y bastidores mecánicos. Dimensiones del armario: 600 x 600 x 300 mm.
---	--------------	--

Consolas opcionales

	GEN-MC ESTÁNDAR Sólo mueble Dimensiones: 400 x 600 x 1.900 mm.		DUPLICACIÓN Sólo mueble Dimensiones: 420 x 620 x 1.850 mm.
---	---	---	---

La línea completa Monobloc + está compuesta por un bastidor que integra un frenómetro y un banco de suspensiones.

Los datos obtenidos se presentan claramente en un pantalla para una interpretación rápida de los resultados.

Funcionamiento automático y manual a través del mando a distancia comenzando la prueba de manera **automática** o bien mediante el mando a distancia por infrarrojos. Con él, se accede también a los diferentes menús del programa de control. Mediante su funcionamiento manual, el inspector es capaz de gestionar la máquina gracias al mando a distancia por infrarrojos. En su funcionamiento automático la máquina detecta la presencia del vehículo.

Opcionalmente admite la posibilidad de realizar pruebas a vehículos 4x4 de tracción integral.

Carga Máx.
por eje
(al paso) **4 Tn.**

Motor 2x 5,5 Kw.

Ancho vía
máx. **2.760 mm.**

Ancho vía
mín. **840 mm.**

Equipamiento Estándar

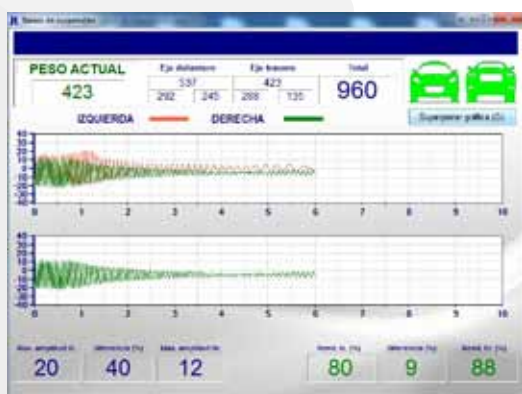
- Banco de suspensión y frenómetro para ligeros
- Consola de control
- Control de prueba mediante mando a distancia
- Base de datos que permite almacenar datos de clientes y vehículos. Todas las pruebas realizadas quedan registradas y son de fácil búsqueda para poder comparar con nuevos ensayos
- Módulo de traducción mediante el cual el usuario podrá traducir el programa a su propio idioma.
- Publicidad personalizada en pantalla
- Dos maneras de presentación de datos en pantalla (numérica y gráfica)
- Contador de ciclos de trabajo
- Autobloqueo de rodillos para facilitar la salida del vehículo
- Retención y posibilidad de repetición de datos hasta la prueba del siguiente vehículo
- Posibilidad de medida independiente rueda a rueda
- Comunicación USB / RS232 / Ethernet (Protocolo TCP-IP)
- Rodillos revestidos de acero soldado o de fibra sintética
- Software de control para vehículos 4WD de tracción integral
- Software de mantenimiento y Calibración
- Software para el funcionamiento automático



Software

La línea de inspección Ryme Monobloc tiene un **software de gestión** de maquina que permite sacarle el máximo partido al equipo. Este software es **sencillo e intuitivo**, con una interface agradable para el usuario.

Es posible manejar el software de forma **manual** donde el inspector elige la secuencia y el modo de realizar la prueba o de forma **automática** donde es la maquina la que gestiona el proceso de inspección



Características Principales

Carga máxima por eje (al paso)	4 Tn.
Ancho de vía máximo	2.760 mm.
Ancho de vía mínimo	840 mm.
Voltaje	400 V. 50 Hz. Trifásico
Fusible de protección	3 x 32 A
Protector térmico	2 x 16 A

Características Banco de Suspensiones

Carga máxima de prueba	2.500 kg
Potencia del motor	2 x 3 KW
Frecuencia de excitación	16 Hz
3 niveles de valoración	A) Amplitud B) Eficacia en % C) Diagnóstico

Características Frenómetro

Potencia del motor	2 x 5,5 kW (S3)
Velocidad de ensayo	5 km / h.
Diámetro de los rodillos	208 mm.
Longitud de los rodillos	684 mm.
Distancia entre centros	400 mm.
Rango de medida	0 - 9 kN
Escalón de medida	10 N
Error indicación de medida	1 %
Coeficiente de adherencia	0,9 seco 0,7 mojado

Dimensiones

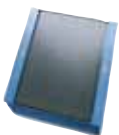
Monobloc +

Dimensiones del bastidor	2.952 x 1.129 x 285 mm.
Dimensiones del bastidor embalado	3.150 x 1.400 x 550 mm.
Peso del bastidor	888 kg
Peso del bastidor embalado	950 kg

Consola

Dimensiones de la consola	420 x 620 x 1.850 mm.
Dimensiones de la consola embalada	500 x 680 x 2.000 mm.
Peso de la consola	55 Kg
Peso de la consola embalada	80 Kg

Equipamiento Opcional

	GEN-EIN	Equipo informático
	GEN-IMP	Impresora
	GEN-TD	Terminal de visualización de datos
	GEN-STD	Segundo terminal de visualización de datos
	GEN-EST	Estabilizador de tensión
	AU-INT	Kit de integración de Alineador al paso
	AL-BOC	Bastidor de obra civil Alineador al paso
	FRL-M55	Motor de 5,5 KW
	FRL-MDS	Medición para los dos sentidos de la marcha
	FRL-SA	Sensibilizador de arranque
	FRL-SA230	Sensibilizador de arranque 230 V.
	GEN-230	Alimentación 230 V. trifásico
	GEN-60HZ	Alimentación 60 Hz
	GEN-DPR	Dinamómetro de pedal con comunicación a PC inalámbrica. Incluye receptor inalámbrico y software

	FRL-4WD	Rodillos libres autoportantes para vehículos 4x4
	FRL KPM	Software y Kit mecánico para realizar pruebas en motocicletas
	FRL-EPR	Tapas cubre rodillos (2 unidades)
	GEN-PES6	Pesa de calibración 6 kg
	GEN-PES10	Pesa de calibración 10 kg
	GEN-PES30	Pesa de calibración 30 kg
	GEN-PAL2	Palanca de calibración
	BS-CAL	Útil para calibración de banco de suspensión
	GEN-NET	Configuración, Software e instalación a red Ethernet
	GEN-BOC	Bastidor de obra civil monobloc

Otras Versiones

	MONOBLOC-KIT	Armario con electrónica, software y bastidores mecánicos. Dimensiones del armario: 600 x 600 x 300 mm.
---	--------------	---

Consolas opcionales

	GEN-MC ESTÁNDAR	Sólo mueble Dimensiones: 400 x 600 x 1.900 mm.
	DUPLICACIÓN	Sólo mueble Dimensiones: 420 x 620 x 1.850 mm.

Línea de inspección que la conforman un alineador al paso inicial y un tandem de frenómetro y banco de suspensiones.

El tandem está compuesto por dos parejas de bancadas para la prueba de frenos y suspensión, fija una y otra móvil que se ajusta de manera automática a la batalla específica del vehículo que se desea probar.

El posicionamiento es muy preciso gracias a un transductor que envía constantemente la posición de la bancada móvil a la electrónica de control y de gestión de la máquina.

Con esta revolucionaria línea de inspección y con una gestión adecuada del flujo de vehículos es posible reducir el tiempo de prueba en más de un 50%, y por consiguiente, aumentar la productividad de la línea de inspección en más de un 100%.

PATENTED

Carga Máx. por eje **3,5 Tn.**

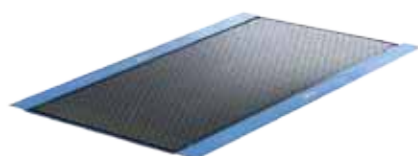
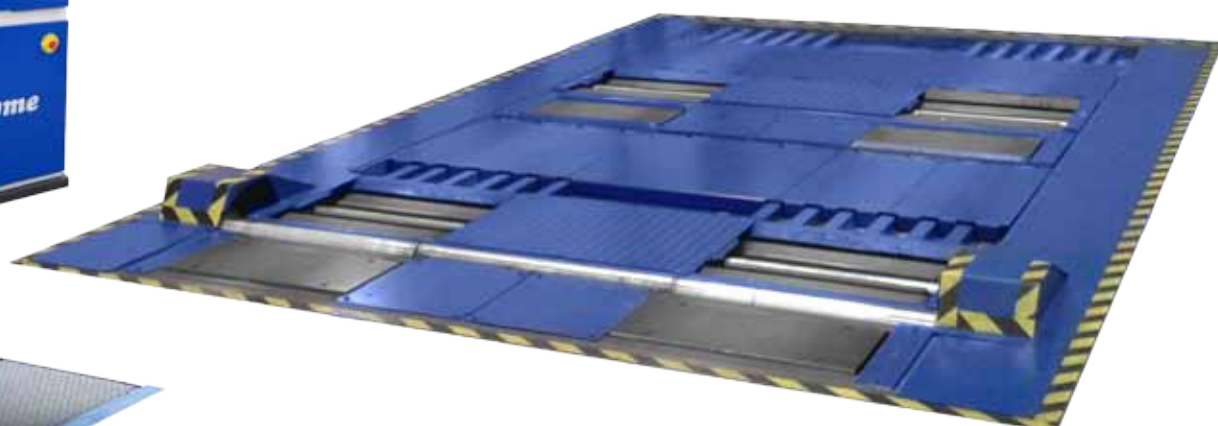
Batalla **mín. - máx.** **2.250 - 3.080 mm.**

Ancho vía máx. **2.120 mm.**

Ancho vía mín. **876 mm.**

Equipamiento Estándar

- Alineador al paso, banco de suspensión y frenómetro para ligeros
- Consola de control
- Control de prueba mediante mando a distancia
- Autobloqueo de rodillos para facilitar la salida
- Base de datos que permite almacenar datos de clientes y vehículos. Todas las pruebas realizadas quedan registradas y son de fácil búsqueda para poder comparar con nuevos ensayos
- Módulo de traducción mediante el cual el usuario podrá traducir el programa a su propio idioma.
- Publicidad personalizada en pantalla
- Dos maneras de presentación de datos en pantalla (numérica y gráfica)
- Contador de ciclos de trabajo
- Retención y posibilidad de repetición de datos hasta la prueba del siguiente vehículo
- Posibilidad de medida independiente rueda a rueda
- Comunicación USB / RS232 / Ethernet (Protocolo TCP-IP)
- Rodillos revestidos de acero soldado o fibra sintética
- Software de mantenimiento y Calibración
- Software para el funcionamiento automático
- Elevación neumática en el frenómetro para facilitar la salida del vehículo



Datos Técnicos Tándem

Acometida eléctrica	400 V. 50 Hz. Trifásico
Fusible de protección	3 x 50 A.
Acometida neumática	P _{min} 8bar.
Ancho de vía mínimo	876 mm.
Ancho de vía máximo	2.120 mm.
Batalla mínima	2.250 mm.
Batalla máxima	3.080 mm.
Dimensiones del conjunto	5.500 x 3.020 mm.
Peso del conjunto	4 Tn. (sin obra civil)



Datos Alineador al Paso

Velocidad de paso	5-10 km/h.
Rango de medida	-20 ~ 20 m/km.
Escalón de medida	0,1 m/km.
3 niveles de valoración	A) m/km. (máx. 20 m/km) B) Grados y minutos C) Diagnóstico

Datos Banco de Suspensión

Potencia del motor	2 x 3 kW.
Frecuencia de excitación	16 Hz.
3 niveles de valoración	A) Amplitud B) Eficacia en % C) Diagnóstico



Datos Frenómetro

Motores de accionamiento	2 x 4,6 kW.
Velocidad de ensayo	3,5 km/h.
Diámetro rodillo trasero	208 mm.
Diámetro rodillo delantero	155 mm.
Coefficiente de adherencia	0,9 seco 0,7 mojado
Rango de medida	0 - 6 kN.
Escalón de medida	10 N.
Error indicación de medida	1 %.



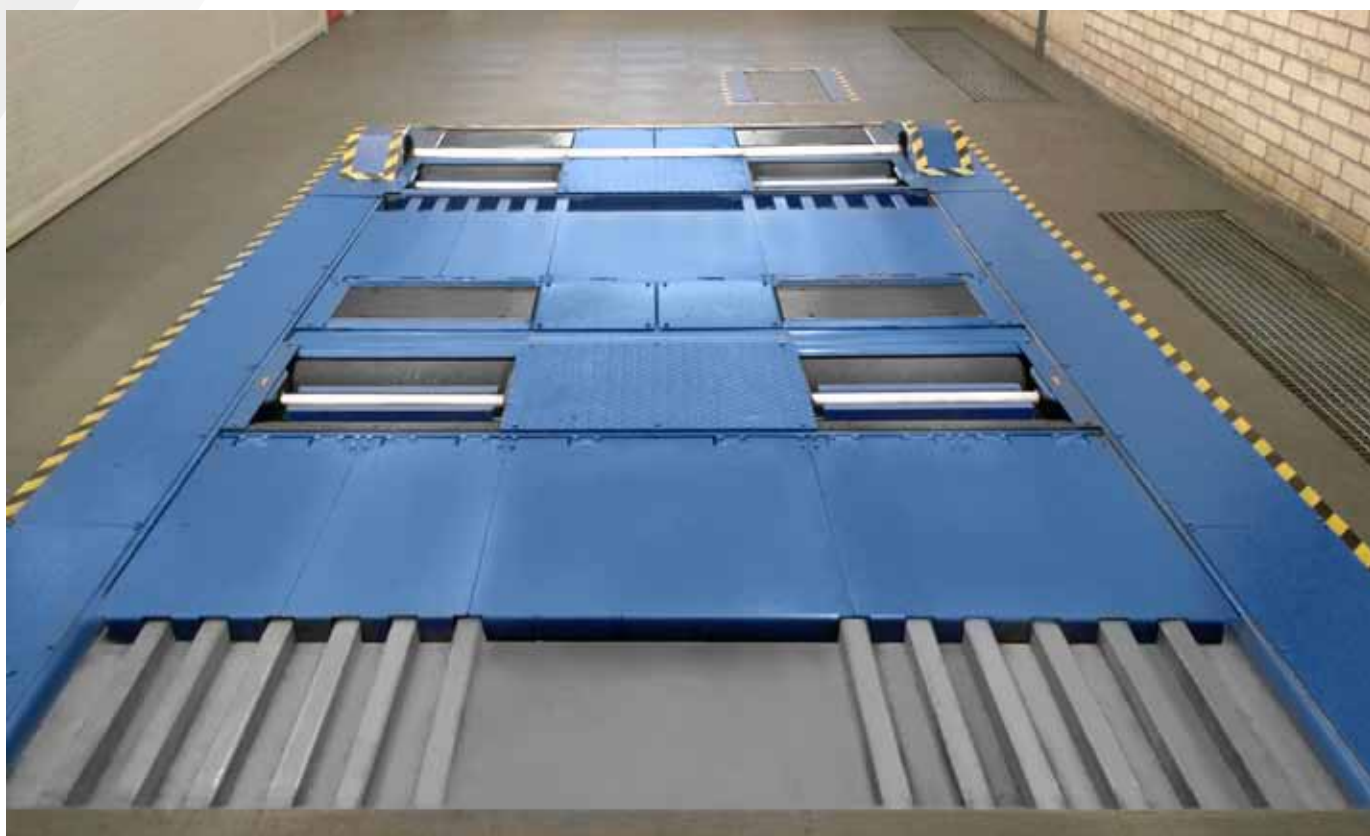
Dimensiones

Dimensiones del conjunto	5.500 x 3.020 mm.
Peso del conjunto	4 Tn. (sin obra civil)
Dimensiones de la consola	680 x 570 x 1.360 mm.
Dimensiones de la consola embalada	850 x 760 x 1.600 mm.
Peso de la consola	120 Kg
Peso de la consola embalada	150 Kg

Equipamiento Opcional

	GEN-EIN	Equipo informático
	GEN-IMP	Impresora
	GEN-TD	Terminal de visualización de datos
	GEN-STD	Segundo terminal de visualización de datos
	GEN-EST	Estabilizador de tensión
	FRM-SA	Sensibilizador de arranque
	FRM-SA230	Sensibilizador de arranque 230 V.
	GEN-230	Alimentación 230 V. trifásico
	GEN-60HZ	Alimentación 60 Hz
	GEN-DPR	Dinamómetro de pedal con comunicación a PC inalámbrica. Incluye receptor inalámbrico y software
	FRL-EPR	Tapas cubre rodillos (4 unidades)

	GEN-PES6	Pesa de calibración 6 kg
	GEN-PES10	Pesa de calibración 10 kg
	GEN-PES30	Pesa de calibración 30 kg
	GEN-PAL2	Palanca de calibración
	BS-CAL	Útil para calibración de banco de suspensión
	GEN-NET	Configuración, Software e instalación a red Ethernet
	GEN-BOC	Bastidor de obra civil tandem
	AL-BOC	Bastidor de obra civil Alineador al paso



Consola opcional

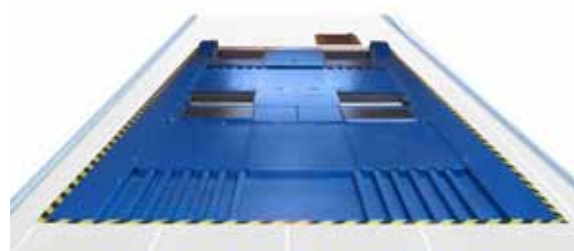


DUPLICACIÓN
Sólo mueble
Dimensiones: 420 x 620 x 1.850 mm.

Funcionamiento

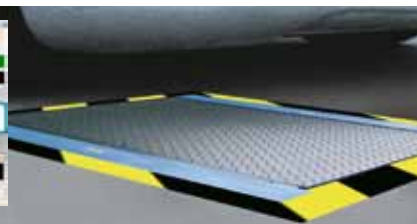
1. Adaptación automática a la batalla del vehículo

Esta revolucionaria línea de inspección recibe la consigna de la batalla del vehículo al que va a realizar la prueba. La bancada móvil se **ajusta de manera automática a dicha batalla** rápidamente y con precisión. Un transductor controla en todo momento la posición de la bancada móvil. Una vez que la máquina se ha adaptado a las dimensiones del vehículo, la prueba puede comenzar.



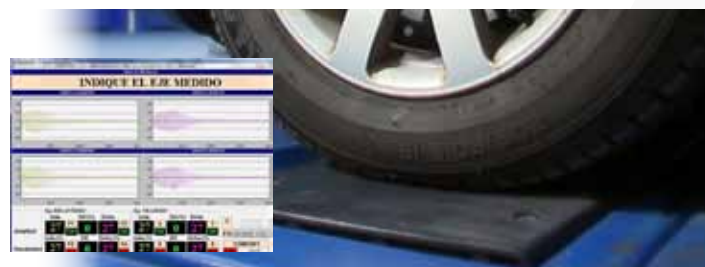
2. Prueba de Alineador al Paso

El vehículo primero pasa por encima del alineador al paso, quedando así registrada la desviación de su eje directriz o los ejes que se configuren.



3. Prueba de Banco de Suspensión

Es entonces cuando el vehículo avanza hasta el tándem de bancos de suspensión. Nuevamente, **la suspensión se realiza de manera simultánea en los ejes delantero y trasero**. Quedan registrados los pesos y las eficacias de la suspensión del vehículo completo.



4. Prueba de Frenómetro

La siguiente parada que hace el vehículo es sobre el frenómetro. Inicialmente una viga de elevación neumática retiene el vehículo. Cuando se detecta la colocación adecuada del vehículo **el sistema de elevación** desciende, quedando los ejes perfectamente posicionados sobre el tándem de frenómetros.

En este momento un **rodillo de retención** apoya sobre los neumáticos del eje trasero, confiriendo a la prueba mayor estabilidad y por consiguiente mayor seguridad, momento en el cual comienzan a girar los motores. **Se efectúan las pruebas de las cuatro ruedas de manera simultánea**. Quedan registrados entonces los valores de ovalidad y de frenada del vehículo completo.



5. Fin de la Prueba

Una vez realizada la prueba, el sistema de elevación neumático ayuda al vehículo a salir del frenómetro.

El vehículo se retira de la línea de inspección: **ya ha finalizado la prueba**. Sólo queda comprobar en el informe que el diagnóstico ha sido favorable.



Linea de placas para automóviles y pequeños camiones de hasta 2,5 tn. de peso del eje.

- Construcción **ultra plano y robusto** (sólo 24 mm. de altura)
- **Test rápido y sencillo** de fallos en sistemas de frenado (test de 30 seg.)
- **Prueba de suspensión automática** durante la prueba de frenos
- **Prueba de alineador al paso**
- **Alimentación de 5V** a través de USB
- 2 escalas de carga de la rueda para determinar la rueda, el eje y el peso total
- Detección de la **diferencia de fuerza de frenado**
- Equipo robusto, sobrecargable con hasta 5 toneladas de peso del eje
- **Moderno software con posibilidad de impresión de datos y base de datos**
- Comprobación automática del punto 0
- **Alta adherencia de los neumáticos**
- **Revestimiento de banda de rodadura** muy resistente
- Cambio de marcha permitido
- **Función de inicio automática**
- Revestimiento especial de larga duración para alta fricción.
- Sistema automático de auto-diagnóstico
- No hay pérdida de espacio de trabajo (incluso si no en el suelo)
- Sistema de **actualización del software y calibración integrado**
- **Fácil de transportar** con vehículos de ligeros
- **Fácil de instalar** sin necesidad de carretillas elevadoras
- **Homologado para la Inspección técnica de vehículos** en varios países europeos.

Carga Máx. por eje **5 Tn.**

Ancho vía max. **2.020 mm.**

Ancho vía mín. **850 mm.**



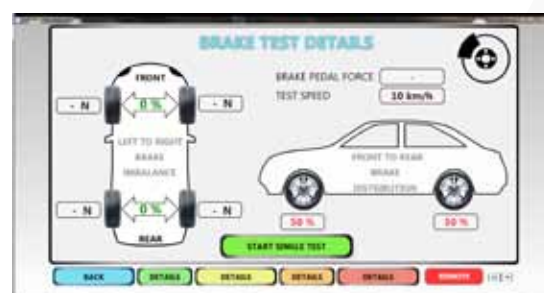
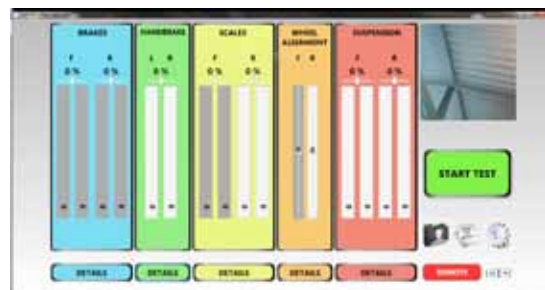
Los **resultados y datos** de las pruebas en estas líneas de placas, pueden ser visualizados móviles como, **Smartphones, tablets y ordenadores portátiles.**



* La consola y el equipo informático es equipamiento opcional

Datos Técnicos

Rango de medida	10 / 20	kN
Ancho de vía mínimo	850	mm
Ancho de vía máximo	2.020	mm
Carga máxima por rueda	2.500	kg
Carga máxima por eje	5.000	kg
Carga de prueba máxima por eje	1.200	kg
Anchura de placa de prueba	610	mm
Longitud de la placa	1.500	mm
Altura de la placa	22	mm
Coeficiente de fricción en mojado	>0,8	μ
Coeficiente de fricción en seco	>0,9	μ
Protección ante la corrosión	revestimiento de zinc superficie cromatada	
Peso de una placa	55	kg
Tensión de alimentación	110 - 240	ACV
Frecuencia de red	50/60	Hz
Longitud de la conexión de cable	15	m.
Rango de medida máximo del sensor de la fuerza de frenado	10	kN
Sobrecarga máxima	100	%
Resolución a 10 Kn / 20 kn	20 / 50	N
Precisión	<0,3	% FSK



Equipamiento Opcional

GEN-EIN	Equipo informático
GEN-IMP	Impresora
GEN-TBT	Tablet
MHT-612	Mando a distancia por radio
AFD-112	Sensor para fuerza pedal(conectado a mando a distancia MHT-612)

Consolas opcionales



**GEN-MC2
ESTÁNDAR**
Sólo mueble
Dimensiones:
480 x 570 x 1.600 mm.

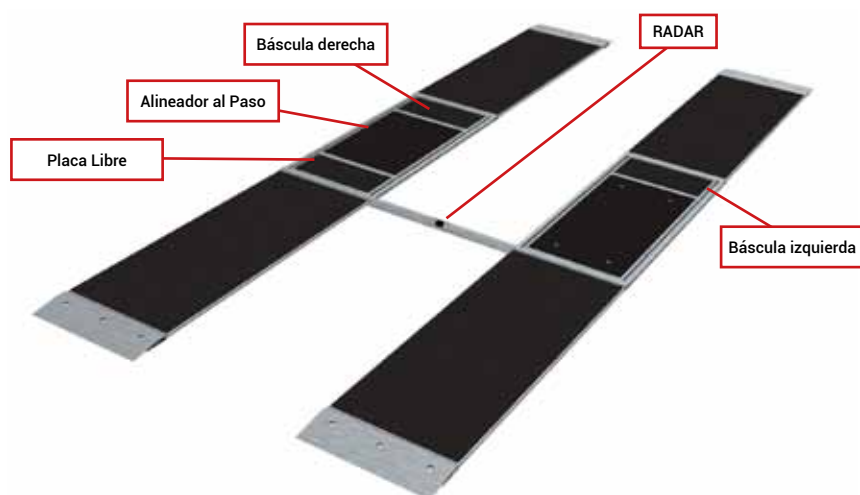


DUPLICACIÓN
Sólo mueble
Dimensiones:
420 x 620 x 1.850 mm.

Versiones

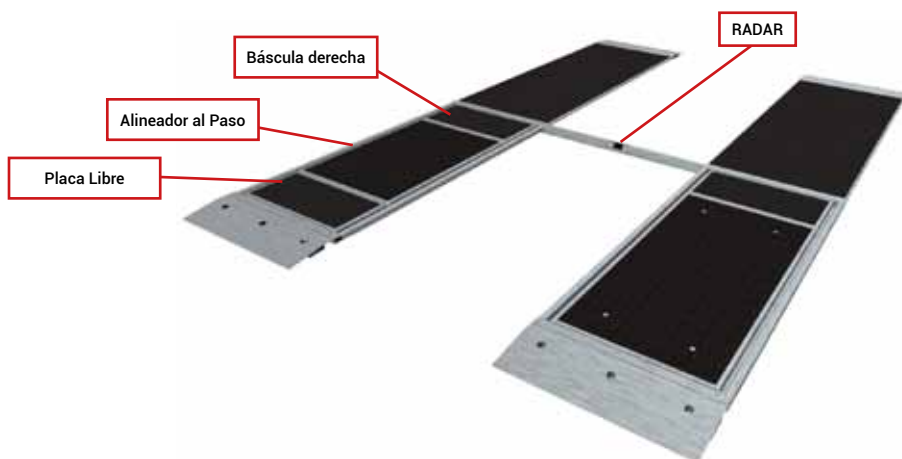
4 PLACAS DE FRENO
RADAR
BASCULAS
ALINEACIÓN
SUSPENSIÓN

Ref.: 4PRBAS



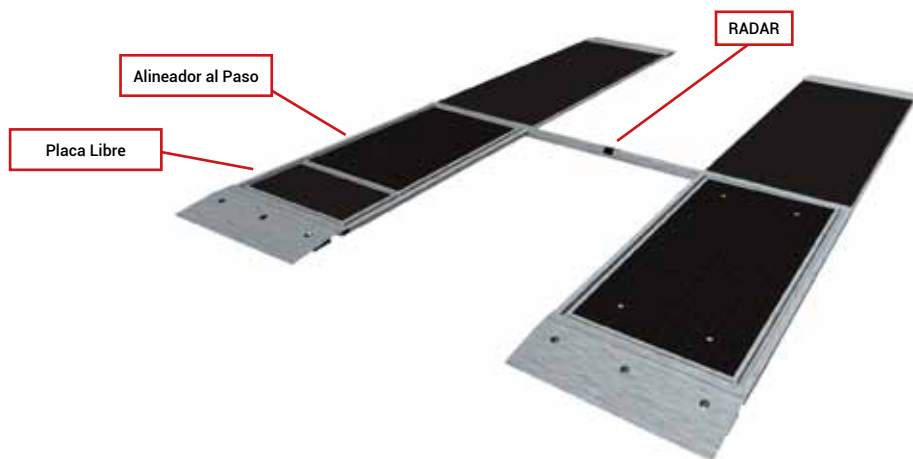
2 PLACAS DE FRENO
RADAR
BASCULAS
ALINEACIÓN

Ref.: 2PRBA



2 PLACAS DE FRENO
RADAR
ALINEACIÓN

Ref.: 2PRA



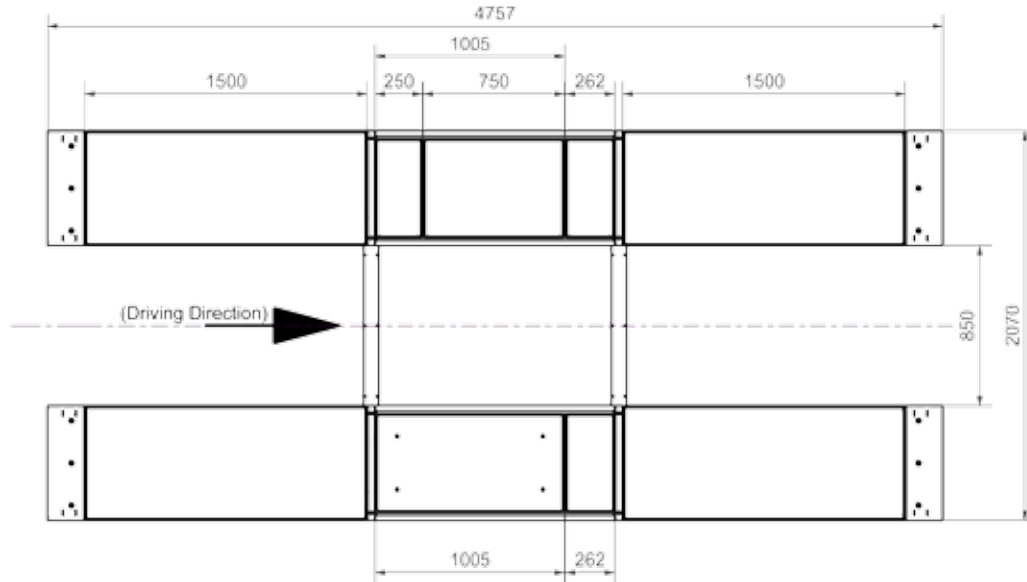
2 PLACAS DE FRENO
RADAR

Ref.: 2PR

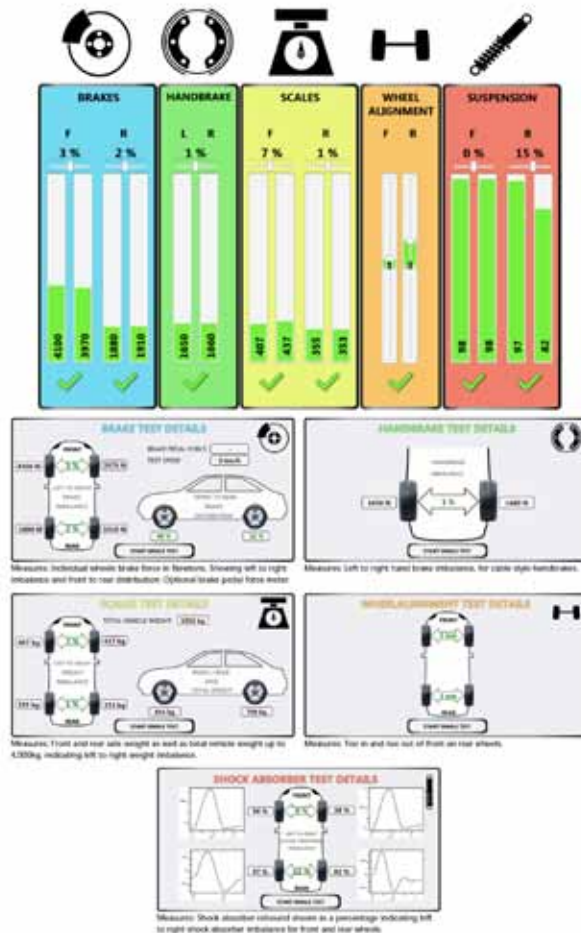


Dimensiones y Pesos

Dimensiones de cada placa de frenos	1.895 x 610 x 24 mm.
Dimensiones de las 2 placas de frenos embaladas	2.000 x 650 x 80 mm.
Peso de cada placa de frenos	55 kg.
Peso de las 2 placas de frenos embaladas	120 kg.
Dimensiones del alineador	750 x 610 x 24 mm.
Peso del alineador	55 kg.



Test Report



El TOTALINE IV Generación es un novedoso sistema mediante el cual podemos realizar diferentes pruebas a un vehículo con una única máquina y un único programa reduciendo los tiempos a la hora de realizar las pruebas.

Dos máquinas en una sola; Banco de suspensiones y frenómetro. Es ideal para las instalaciones con poco espacio y/o para ampliar el número de líneas en un mínimo área de trabajo.

Como ventajas se pueden señalar el **ahorro de tiempo y fundamentalmente la disminución de espacio ocupado**, además de la seguridad en la realización de las pruebas así como la repetitividad en los resultados de las mismas.

Equipamiento Estándar

- Banco de suspensiones y frenómetro para turismos
- Consola de control
- Control de prueba mediante mando a distancia
- Base de datos común (tanto en red como en modo local), que permite almacenar fichas con datos de clientes y vehículos. Todas las pruebas realizadas quedan registradas y son de fácil búsqueda para poder comparar con nuevos ensayos
- Módulo de traducción mediante el cual el usuario podrá, si lo desea, traducir el programa a su propio idioma o bien modificar cualquier frase o palabra del mismo
- Publicidad personalizada en pantalla
- Dos maneras de presentación de datos en pantalla (numérica y gráfica)
- Retención y posibilidad de repetición de datos, hasta la prueba del siguiente vehículo
- Sistema de medida independiente para cada rueda con posibilidad de probar una sola rueda
- Autobloqueo de los rodillos para facilitar la salida
- Valoración de rendimientos, ovalidades y diferencias
- Transmisión automática del peso
- Rendimiento y gráficos de freno
- Totalmente automático
- Sensibilizador de arranque
- Rodillos revestidos de acero soldado o fibra sintética
- Elevación del vehículo a cota cero para facilitar la salida
- Software de control para vehículos 4X4
- Comunicación USB / RS232 / Ethernet (Protocolo TCP-IP)
- Software de mantenimiento y Calibración
- Software para el funcionamiento automático

PATENTED

Carga Máx.
por eje **2,5 Tn.**

Ancho vía
máx. **2.200 mm.**

Ancho vía
mín. **900 mm.**



Datos Técnicos Banco Suspensiones

Carga máximo por eje	2,5 Tn.
Potencia del motor	2 x 3 kW
Ancho de vía máximo	2.200 mm.
Ancho de vía mínimo	900 mm.
Voltaje	220 / 380 V trifásico
Frecuencia de excitación	25 Hz.
3 niveles de valoración	A) Amplitud B) Eficacia en % C) Diagnóstico

- Medición automática del peso por eje y peso total del vehículo
- Retención de datos hasta la prueba del siguiente vehículo
- Auto chequeo automático
- Indicación digital de amplitud izquierda, derecha y diferencia entre ambas.

Datos Técnicos Frenómetro

Carga máxima por eje	4 Tn.
Motores de accionamiento	2 x 4,6 kW
Velocidad de ensayo	5,5 km / h.
Ancho de vía máximo	2.200 mm.
Ancho de vía mínimo	730 mm.
Voltaje	220 / 380 v. trifásico
Fusible de protección	3 x 25 A
Protector térmico	2 x 12,5 A
Diámetro de los rodillos	202 mm.
Longitud de los rodillos	730 mm.
Distancia entre centros	438 mm.
Escala de medición analógica	0 - 6 kN
Escalón de medida	10 N
Error indicación de medida	1 %
Coeficiente de adherencia	0,9 seco 0,7 mojado

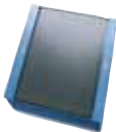
- Sistema de medida por banda extensiométrica
- Arranque y parada automática
- Auto-chequeo automático
- Posibilidad de repetición de todos los datos cuando el vehículo este fuera del banco
- Retención de datos hasta la prueba del siguiente vehículo

Dimensiones

Dimensiones del bastidor	2.320 x 710 x 590 mm.
Dimensiones del bastidor embalado	2.400 x 800 x 930 mm.
Peso del bastidor	1.100 kg
Peso del bastidor embalado	1.250 kg

Dimensiones de la consola	750 x 630 x 1.350 mm.
Dimensiones de la consola embalada	850 x 760 x 1.600 mm.
Peso de la consola	120 kg
Peso de la consola embalada	150 kg

Equipamiento Opcional

	GEN-EIN	Equipo informático
	GEN-IMP	Impresora
	GEN-TD	Terminal de visualización de datos
	GEN-STD	Segundo terminal de visualización de datos
	GEN-EST	Estabilizador de tensión
	GEN-BOC	Bastidor de obra civil
	AL-INT	Kit Integración Alineador al paso

	AL-BOC	Bastidor de obra civil Alineador al paso
	FRL-BAS	Báscula para pesaje de ejes del vehículo (4 células)
	FRL-MDS	Medición para los dos sentidos de la marcha
	FRL-SA	Sensibilizador de arranque
	FRL-SA230	Sensibilizador de arranque 230 V.
	GEN-230	Alimentación 230 V. trifásico
	GEN-60HZ	Alimentación 60 Hz
	GEN-DPR	Dinamómetro de pedal con comunicación a PC inalámbrica. Incluye receptor inalámbrico y software

Otras Versiones



TOTALINE-KIT Armario con electrónica, software y bastidores mecánicos.
Dimensiones del armario: 600 x 600 x 300 mm.

