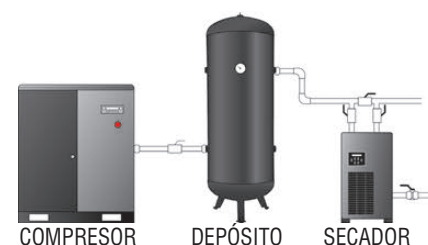
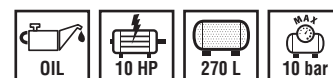




Compresor de tornillo insonorizado sobre depósito con secador integrado.

Los compresores de tornillo rotativos de la serie Compact de Airum están fabricados para un funcionamiento continuo prestando especial atención en el consumo de energía, los costes operativos, mantenimiento y facilidad de instalación y uso. Arranque estrella triángulo.

COMPACT 7-270 ES 10HP



El grupo tornillo con transmisión directa al motor eléctrico. Esto permite una alineación perfecta de los distintos componentes, logrando la máxima eficiencia en la transmisión de energía



Secador frigorífico integrado, completamente resguardado en la cabina de la máquina, listo para usar sin ningún coste adicional por instalación. El secador frigorífico garantiza un aire limpio, seco y de calidad para la protección de la maquinaria neumática



Control electrónico ETMII, indica: presión de trabajo, horas de trabajo y carga, estado carga/vacío, temperatura del aceite, sentido de rotación.
* 4 avisos de mantenimiento
* 6 avisos de alarma

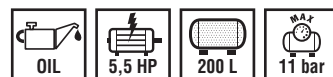
Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones l x h x a	dB (A)	Peso kg.	PVP €
COMPACT 7-270 ES	V91P092LEV180	10/7,5	270	1000	400/TRIF/50	10	1200x600x1500	67	220	7.890



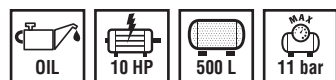
Compresor de tornillo con caldera y secador.
Versión arranque analógico, arranque directo,
con relé de secuencia de fases para el control de
giro del grupo tornillo, con cuenta horas.

DBS SE 4.0-10-200 ES AIRUM



Compresor de tornillo con caldera y secador.
Control electrónico que gestiona todas las
funciones del compresor, el display indica: presión
de trabajo, horas de trabajo/carga, estado carga-
vacío, temperatura de aceite, etc... relé de secuencia
de fases integrado, arranque estrella triángulo.

DBS 8-10-500 ES AIRUM



Prestaciones - PVP		Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones l x h x a	dB (A)	Peso kg.	PVP €
VERSION SE: ANALOGICO										
DBS SE 4.0-10-200 ES	V77JP72FDR171	5,5/4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60	180	6.172
DBS 5.5-10-270 ES	V91J092FDR171	7,5/5,5	270	650	400/TRIF/50	10	1560x570x1390	64	215	7.450
DBS 8-10-500 ES	V83KH92FDR071	10/7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	375	8.390
DBS 11-10-500 ES	V83KE92FDR171	15/11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	395	8.770

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C-3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Características de construcción y ventajas

- Dos versiones: mech y tronic (control electrónico).
- Arranque estrella-triángulo en versión Tronic
- Motores IE3 de alta eficacia.
- Transmisión por correas Poly-V. que garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento.
- Presión de trabajo 8-10-13, con potencias desde 3hp a 7,5hp.
- Ventilación independiente para una mayor insonorización.
- Modelos sobre depósito con válvula de esfera para facilitar la descarga de condensados.
- Muy compactos.
- Muy silenciosos desde 58dB(A).
- La máquina está fabricada y lista para su uso inmediato: es suficiente conectarla a la red eléctrica y a la instalación neumática de distribución, para iniciar el trabajo sin complicaciones de instalación.
- Versiones sobre depósito, disponibles con secador frigorífico (ES) listos para el funcionamiento.
- Filtro de aceite y filtro separador (ambos spin-on) y filtro de aire, todos sobredimensionados, garantizan largos intervalos de mantenimiento y costes reducidos.

MERCURY Tronic 5.5-10-270 ES



FS14

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Ventilador centrífugo
Controlado termostáticamente para una refrigeración ideal, manteniendo un bajo nivel sonoro



Transmisión
La correa Poly-V garantiza una larga duración y mínimo mantenimiento



Mantenimiento fácil
Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario



Control de la presión de trabajo con traductor (en versión tronic)
El traductor garantiza un funcionamiento preciso y estable. Hace posible modificar la presión del trabajo directamente del control electrónico, sin ninguna intervención mecánica



Circuito aire-aceite
Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta de malla metálica resistente a las altas temperaturas



Regulador de aspiración
Sistema electro-neumático normalmente abierto. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante la marcha en vacío para lograr el máximo ahorro energético

Versión Mech



- Presostato del compresor con manómetro y cuenta-horas.
- Control electromecánico paro/marcha de sencilla utilización.
- Relé de secuencia de fases para el control de sentido de giro del grupo tornillo.

Versión Tronic



- Control electrónico ETMII gestiona todas las funciones del compresor.
- El display indica: presión de trabajo, horas de trabajo/carga, estado carga-vacio, temperatura de aceite... etc.
- Relé seguidor de fases integrado.
- Arranque estrella triángulo.



MERCURY Tronic 5.5-10

Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxhxa	dB (A)	PVP €
Compresor Tornillo									
MERCURY Mech 2.2-10M	V51JT60N1N564	3/2.2	-	240	230/MONO/50	10	580x480x760	58	4.030
MERCURY Mech 2.2-10	V51JT72N1N564	3/2.2	-	240	400/TRIF/50	10	580x480x760	58	3.866
MERCURY Mech 3.0-10	V51JQ72N1N564	4-3	-	385	400/TRIF/50	10	580x480x760	59	4.030
MERCURY Mech 4.0-10	V51JP72N1N564	5.5-4	-	485	400/TRIF/50	10	580x480x760	60	4.158
MERCURY Tronic 4.0-10	V51JP92N1N564	5.5-4	-	485	400/TRIF/50	10	580x480x760	60	4.552
MERCURY Tronic 5.5-10	V51JO92N1N564	7.5-5.5	-	650	400/TRIF/50	10	580x480x760	64	5.142



MERCURY Mech 4.0-10-200

Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxhxa	dB (A)	PVP €
Compresor Tornillo + Caldera									
MERCURY Mech 2.2-10M-200	V77JT60N1N544	3/2.2	200	240	230/MONO/50	10	1440x510x1280	58	4.642
MERCURY Mech 2.2-10-200	V77JT72N1N544	3/2.2	200	240	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	58	4.540
MERCURY Mech 3.0-10-200	V77JQ72N1N544	4-3	200	385	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	59	4.606
MERCURY Mech 4.0-10-200	V77JP72N1N544	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60	4.726
MERCURY Tronic 4.0-10-200	V77JP92N1N544	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60	5.126
MERCURY Tronic 5.5-10-270	V91JO92N1N544	7.5-5.5	270	650	400/TRIF/50	10	1560x570x1390	64	6.066



MERCURY Tronic 5.5-10-270 ES

Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxhxa	dB (A)	PVP €
Compresor Tornillo + Caldera + Secador									
MERCURY Mech 2.2-10-200 ES	V77JT72N1N644	3/2.2	200	240	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	58	5.950
MERCURY Mech 3.0-10-200 ES	V77JQ72N1N644	4-3	200	385	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	59	6.128
MERCURY Mech 4.0-10-200 ES	V77JP72N1N644	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60	6.300
MERCURY Tronic 4.0-10-200 ES	V77JP92N1N644	5.5-4	200	485	400/TRIF/50	10	1440x510x1280	60	6.690
MERCURY Tronic 5.5-10-270 ES	V91JO92N1N644	7.5-5.5	270	650	400/TRIF/50	10	1560x570x1390	64	7.554

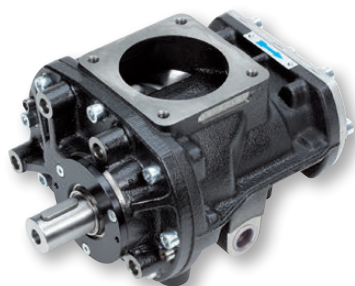
Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C.± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Características de construcción y ventajas

- Presión de trabajo: 8-10-13 bar, con potencias 7,5-11-15 kw.
 - El controlador electrónico ETMII gestiona todas las funciones del compresor y permite la diagnosis del sistema.
 - Regulador de aspiración IR30, unidad separador y válvula de mínima presión, proyectado y fabricado en NUAIR.
 - El sistema de refrigeración, proyectado para funcionar en las más extremas condiciones, garantiza la temperatura de trabajo óptima.
 - Están disponibles también versiones montadas sobre depósito con secador frigorífico (ES), listas para su uso inmediato, sin ningún otro esfuerzo.
 - El filtro de aceite y el filtro del separador son del tipo spin-on para asegurar una elevada eficacia y fácil mantenimiento.
- Ambos están instalados sobre un bloque común proyectado y fabricado por NUAIR.
- Arranque estrella-triángulo en todos los modelos.

SIRIO 15-10-500 ES

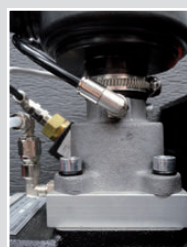


**FS26TF
FS50TF**

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Circuito aire-aceite
Todos los latiguillos del circuito aire-aceite están realizados en goma recubierta de malla metálica resistente a las altas temperaturas



Regulador de aspiración
Sistema electro-neumático normalmente abierto. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante la marcha en vacío, para lograr el máximo ahorro energético



Mantenimiento fácil
Los elementos internos son muy accesibles, para un rápido y fácil mantenimiento ordinario



Ventilación
La cabina del compresor está refrigerada por el ventilador axial comandado directamente por ETMII, para poder alcanzar y mantener rápidamente la temperatura de trabajo óptima para un funcionamiento eficaz



Traductor de presión
Garantiza un funcionamiento cuidadoso y estable. Permite modificar la presión de trabajo directamente del controlador electrónico sin ninguna intervención mecánica



Transmisión
La correa poly-V garantiza una larga duración (al menos dos veces superior a las correas trapecoides) y mínimo mantenimiento



Controlador electrónico ETMII

- Instalado sobre modelos de 4 a 15kw.
- Controlador display multifunción retroiluminado, el menú es de tipo alfanumérico.
- En la pantalla principal aparecen:
 - Presión operativa (presión de carga y descarga).
 - Temperatura del aceite.
 - Horas de trabajo total.
 - Horas de trabajo en carga.
 - Led de estado del compresor (Stand-by, sin carga, en carga).
 - Horas restantes para el mantenimiento.
- Cuatro temporizadores de mantenimiento (cartucho aire, filtro de aceite, separador aceite).
- Reinicio automático después de interrupciones de la alimentación.
- Temperatura regulable del ventilador de refrigeración.
- Arranque remoto del compresor (OPCIONAL).
- Relé de secuencia de fases integrado.
- Arrancador Estrella-Triángulo.



Motores IE3 Premium Efficiency

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.

Grupos tornillo, son diseñados y producidos por NUAIR. Todo el ciclo productivo se realiza en nuestras instalaciones.



SIRIO 8-10

Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB (A)	Peso kg.v	PVP €
COMPRESOR TORNILLO										
SIRIO 8-10	V60KH92N1N764	10-7,5	-	1000	400/TRIF/50	10	800x700x980	68	185	6.032
SIRIO 11-10	V60KE92N1N764	15-11	-	1500	400/TRIF/50	10	800x700x980	69	200	6.448
SIRIO 15-10	V60KQ92N1N764	20-15	-	1850	400/TRIF/50	10	800x700x980	70	235	6.802
SIRIO 16-10	V60KU92N1N764	20-15	-	2050	400/TRIF/50	10	800x700x980	68	240	7.294



SIRIO 11-10-500

Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB (A)	Peso kg.v	PVP €
COMPRESOR TORNILLO + CALDERA										
SIRIO 8-10-500	V83KH92N1N744	10-7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	307	7.284
SIRIO 11-10-500	V83KE92N1N744	15-11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	322	7.686
SIRIO 15-10-500	V83KQ92N1N744	20-15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	70	357	7.876
SIRIO 16-10-500	V83KU92N1N744	20-15	500	2050	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	362	8.534



SIRIO 15-10-500 ES

Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxxhxxa	dB (A)	Peso kg.v	PVP €
COMPRESOR TORNILLO + CALDERA + SECADOR										
SIRIO 8-10-500 ES	V83KH92N1N844	10-7,5	500	1000	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	375	8.546
SIRIO 11-10-500 ES	V83KE92N1N844	15-11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	69	395	8.878
SIRIO 15-10-500 ES	V83KQ92N1N844	20-15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	70	436	9.628
SIRIO 16-10-500 ES	V83KU92N1N844	20-15	500	2050	400/TRIF/50	10	1980x700x1630	68	442	10.350

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C ± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular, garantizando una solución extremadamente compacta que ofrece importantes y numerosas ventajas

- Costes y tiempos de instalación significativamente reducidos.
- Aire comprimido de alta calidad, limpio y seco.
- Un sistema completamente automático, autosupervisado e integrado.
- Accesos óptimos para simplificar las operaciones de mantenimiento de los filtros del secador frigorífico y de los otros componentes.
- Depósito para aire seco, que garantiza un flujo constante de aire comprimido de alta calidad y un reducido riesgo de corrosión.
- Bajos costes de funcionamiento.
- Descarga de condensados automática accionada y regulada por el controlador electrónico principal y constituido por un único tubo colector.
- Visualización clara de todos los parámetros de funcionamiento del compresor y del secador en el amplio display del controlador ETIV.
- Arrancador Estrella-Triángulo.



EL NIVEL SONORO MÁS BAJO DEL MERCADO

Obtenido gracias al especial diseño de los elementos refrigerantes y otras soluciones dirigidas a reducir la emisión del ruido



40
dB(A)



62
dB(A)



62-71
dB(A)



OTRAS MARCAS

66-77
dB(A)



100
dB(A)



120
dB(A)



Controlador electrónico avanzado ETIV
El controlador electrónico ETIV, instalado en las gamas STAR y VEGA, ha sido especialmente diseñado para garantizar el

seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad.



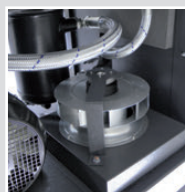
Motores IE3 Premium Efficiency

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Fácil mantenimiento

Todos los componentes internos son fácilmente accesibles, gracias a los amplios paneles frontales y posteriores consiguiendo reducir los tiempos, inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios



Circuito de refrigeración

El ventilador centrífugo controlado termostáticamente es activado por el controlador electrónico ETIV: así la máquina puede conseguir la temperatura de trabajo ideal rápidamente y mantenerla con precisión

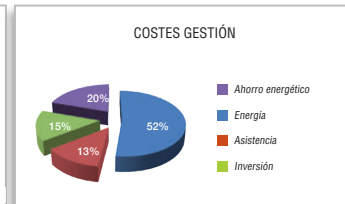
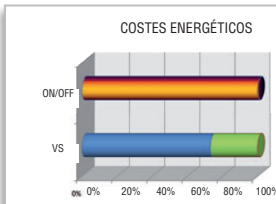
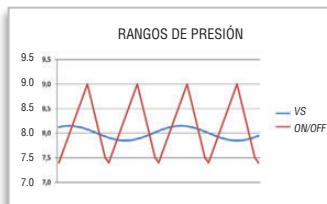
Prestaciones - PVP		Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxhxa	dB (A)	Peso kg.	PVP €
Nombre	Código									
VEGA 7.5-10	V60SH92N1N564	10/7,5	-	1000	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	62	326	6.908
VEGA 11-10	V60SP92N1N564	15/11	-	1500	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	63	350	7.240
VEGA 15-10	V60SS92N1N564	20/15	-	1850	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	64	410	7.486
VEGA 18.5-10	V60SV92N1N564	25/18,5	-	2500	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	70	436	10.880
VEGA 22-10	V60SY92N1N564	30/22	-	3050	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	71	635	10.882

Velocidad variable = Máximo ahorro energético

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- Ahorro energético
- Funcionamiento silencioso
- Diseño compacto
- Bajo coste de mantenimiento
- Versiones con secador
- Inverter de alta eficacia



Prestaciones - PVP		Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones lxhxa	dB (A)	Peso kg.	PVP €
Nombre	Código									
VELOCIDAD VARIABLE										
VEGA 11-10 VS	V60SP97N1N064	15/11	-	1500 / 600	400/TRIF/50	10	1200x700x1010	63	350	10.428
VEGA 22-10 VS	V60SY97N1N564	30/22	-	3050 / 1220	400/TRIF/50	10	1510x730x1080	71	635	15.920

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C_± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

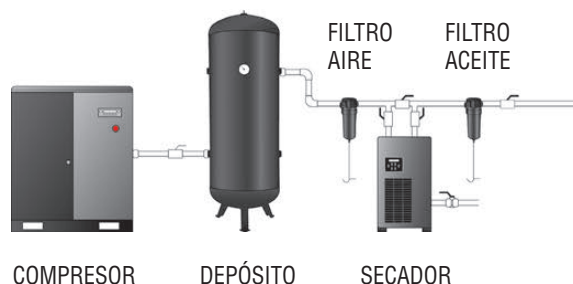
Todos los componentes vitales que hacen idóneo un sistema de aire comprimido (compresor de tornillo, secador, filtros, controlador electrónico y depósito) están instalados en un único dispositivo modular, garantizando una solución extremadamente compacta que ofrece importantes y numerosas ventajas

- Costes y tiempos de instalación significativamente reducidos.
- Aire comprimido de alta calidad, limpio y seco.
- Un sistema completamente automático, autosupervisado e integrado.
- Accesos óptimos para simplificar las operaciones de mantenimiento de los filtros del secador frigorífico y de los otros componentes.
- Depósito para aire seco, que garantiza un flujo constante de aire comprimido de alta calidad y un reducido riesgo de corrosión.
- Bajos costes de funcionamiento.
- Descarga de condensados automática accionada y regulada por el controlador electrónico principal y constituido por un único tubo colector.
- Visualización clara de todos los parámetros de funcionamiento del compresor y del secador en el amplio display del controlador ETIV.
- Arrancador Estrella-Triángulo.

Una única estación de aire comprimido



INSTALACIÓN TRADICIONAL DE AIRE COMPRIMIDO



**FS26TF
FS50TF**

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Radiador combinado

El amplio radiador combinado garantiza el funcionamiento de la máquina en los intervalos de temperatura óptima. La consiguiente reducción de la temperatura del aire comprimido entregado permite quitar la condensación más fácilmente garantizando así un funcionamiento más eficiente del secador frigorífico. La temperatura más baja del aceite reduce el desgaste y mejora la eficacia energética



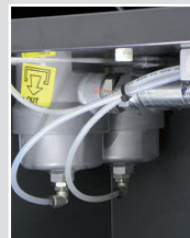
Paneles de prefiltración del aire de refrigeración

El panel de prefiltración, lavable y estándar en todos los modelos, ayuda a mantener limpio el interior de la máquina y garantiza la facilidad de mantenimiento



Filtros spin-on

El filtro de aceite y el filtro separador, ambos del tipo spin-on, garantizan una máxima eficacia y simplicidad de mantenimiento



Secador y filtros integrados

Los compresores STAR y VEGA disponen de un módulo de tratamiento de aire completo totalmente integrado, compuesto por un secador frigorífico de altas prestaciones y un sistema de filtrado de alta eficacia a la entrada y salida. El aire comprimido entregado está seco y limpio en conformidad a las clasificaciones estándar de calidad 2-4-2, en la base a la normativa ISO 8573-1



Controlador electrónico avanzado ETIV
El controlador electrónico ETIV, instalado en las gamas STAR y VEGA, ha sido especialmente diseñado para garantizar el

seguimiento y regulación óptimos del funcionamiento del compresor, permitiendo flexibilidad y una completa programación, para asegurar la máxima eficacia y seguridad.



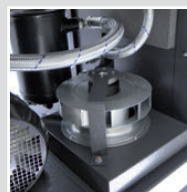
Motores IE3 Premium Efficiency

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.



Fácil mantenimiento

Todos los componentes internos son fácilmente accesibles, gracias a los amplios paneles frontales y posteriores consiguiendo reducir los tiempos, inspección y mantenimiento además de facilitar los controles rutinarios



Círculo de refrigeración

El ventilador centrífugo controlado termostáticamente es activado por el controlador electrónico ETIV: así la máquina puede conseguir la temperatura de trabajo ideal rápidamente y mantenerla con precisión

Prestaciones - PVP

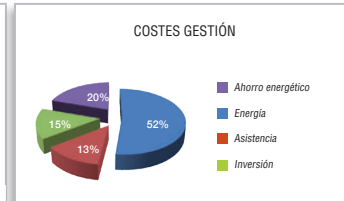
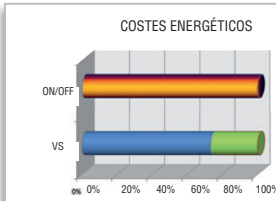
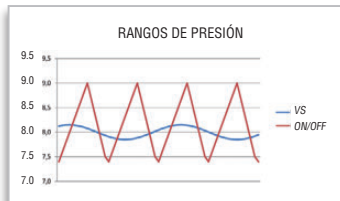
Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones l x h x a	dB (A)	Peso kg.	PVP €
STAR 7.5-10-270	V91SH92N2N544	10/7,5	270	1000	400/TRIF/50	10	1500x700x1540	62	326	9.122
STAR 11-10-500	V83SP92N2N544	15/11	500	1500	400/TRIF/50	10	1980x700x1650	63	410	10.046
STAR 15-10-500	V83SS92N2N544	20/15	500	1850	400/TRIF/50	10	1980x700x1650	64	436	10.288
STAR 18.5-10-500	V83SV92N2N544	25/18	500	2500	400/TRIF/50	10	1980x750x1810	70	635	14.602
STAR 22-10-500	V83SY92N2N544	30/22	500	3000	400/TRIF/50	10	1980x750x1810	71	655	14.604

Velocidad variable = Máximo ahorro energético

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- Ahorro energético
- Funcionamiento silencioso
- Diseño compacto
- Bajo coste de mantenimiento
- Versiones con secador
- Inverter de alta eficacia



Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Caldera litros	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones l x h x a	dB (A)	Peso kg.	PVP €
VELOCIDAD VARIABLE										
STAR 11-10-500 VS	V83SP97N2N544	15/11	500	1500 / 600	400/TRIF/50	10	1980x700x1650	63	410	14.408
STAR 22-10-500 VS	V83SY97N2N544	30/22	500	3000/1200	400/TRIF/50	10	1980x750x1810	71	655	19.826

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 8 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C± 3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Características de construcción y ventajas

- Estos compresores han sido proyectados y fabricados íntegramente para funcionar con la máxima eficiencia. Todos los componentes principales del compresor, como el regulador de aspiración, válvula de mínima presión y bloque separador, han sido proyectados y producidos en NUAIR por máquinas altamente avanzadas con control numérico.
- Los amplios paneles frontales y posteriores permiten un inmediato control de los componentes, reduciendo los tiempos de inspección y de mantenimiento.
- El aire producido por el ventilador centrífugo controlado termostáticamente, enfría el intercambiador combinado aire-aceite de grandes dimensiones: esto permite al compresor trabajar en las más severas condiciones de temperatura ambiente.
- Los modelos 22 kw, 37 kw, 55 kw y 75 kw están disponibles en velocidad variable. Los modelos 22 kw, 31 kw y 38 kw, también disponibles con secador integrado.

SIRIO 75-10



Controlador electrónico ETIV

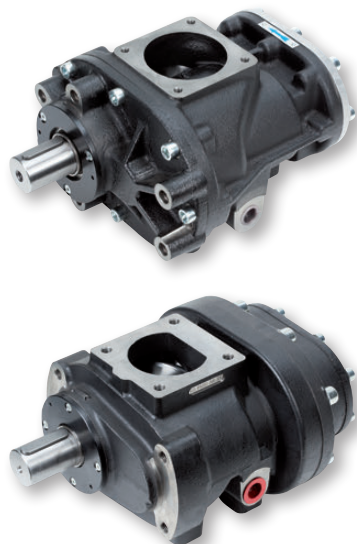
Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, el menú es de tipo cortina.

En la pantalla principal vienen visualizados:

- Presión operativa (presión de carga y descarga).
- Temperatura del aceite.
- Led de estado del compresor (Stand-by, descarga, carga).
- Estado del ventilador (paro/marcha).
- Fecha y hora.
- Horas restantes para el mantenimiento.
- Porcentual de uso del inverter.

Motores IE3 Premium Efficiency

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.



**FS50TF
FS100
FS130
FS240**

Los Grupos tornillo han sido diseñados y fabricados en su totalidad en Italia, así como la válvula de aspiración y el bloque separador con la válvula de mínima presión.



Transmisión

La transmisión entre el Grupo tornillo y el motor se transmite mediante correas Poly-V, que garantizan una larga duración de trabajo y requieren un mínimo mantenimiento



Paneles de prefiltrado

El circuito de ventilación se ha completado con un sistema de paneles de prefiltrado (estándar para todos los modelos) que separa el polvo a la entrada



Filtro de aceite y filtro desoleador

Ambos de tipo spin-on, aseguran la máxima eficacia y simplicidad en el mantenimiento



Filtro aire

El cartucho doble etapa de filtración permite el uso en ambientes polvorientos



Sistema de refrigeración

El ventilador axial asegura la temperatura óptima de trabajo para el intercambiador de aire de grandes dimensiones: un funcionamiento seguro en cualquier condición ambiental, con un nivel mínimo de ruido



Regulador de aspiración

Sistema electro-neumático normalmente cerrado. Regula el funcionamiento del compresor garantizando la mínima presión necesaria durante el funcionamiento en vacío y el máximo ahorro energético en el rearme, mejorando la relación coste energético/aire producido



Sirio 31-38
30-37 kw

Sirio 45-55
45-55 kw

Sirio 56-75
55-75 kw

Prestaciones - PVP

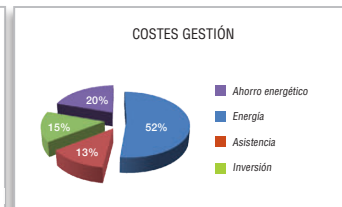
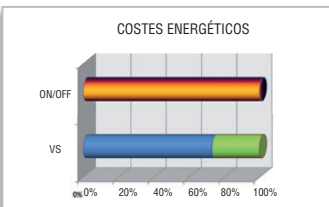
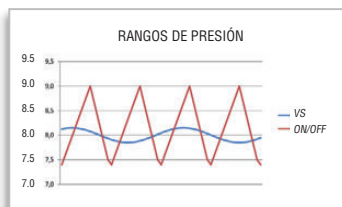
Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire entregado lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones l x h x a	dB (A)	Peso kg.	PVP €
COMPRESOR TORNILLO									
SIRIO 18.5-08	V60QA92N1N764	25/18,5	2800	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	66	350	10.738
SIRIO 22-08	V60QD92N1N764	30/22	3400	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	68	380	10.740
SIRIO 31-08	V60BU92N1N064	40/30	4700	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	70	630	13.756
SIRIO 38-08	V60BK92N1N064	50/37	6000	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	68	700	15.720
SIRIO 45-08	V60BM92N1N064	60/45	7200	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	72	910	20.942
SIRIO 55-08	V60BR92N1N064	75/55	8600	400/TRIF/50	8	1600x970x1860	74	952	22.598
SIRIO 56-08	V60BA92N1N064	75/55	9300	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	70	1650	28.070
SIRIO 75-08	V60BD92N1N064	100/75	12200	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	72	1720	29.868

Velocidad variable = Máximo ahorro energético

Están particularmente adaptados para las empresas que utilizan aire comprimido con caudales que varían frecuentemente; la velocidad variable permite a la máquina regular el caudal adaptándolo a la necesidad efectiva.

El controlador electrónico monitoriza y controla la velocidad del Grupo tornillo, modulando la producción de aire para mantener una presión constante en el interior de la red: consiguiendo ventajas inmediatas como la presión constante, el consumo optimizado de energía eléctrica, la posibilidad de responder a la efectiva solicitud de aire comprimido y un mínimo desgaste de las partes mecánicas, que están sometidas a estrés durante el paso mínimo/carga en los compresores estándar.

- Ahorro energético
- Funcionamiento silencioso
- Diseño compacto
- Bajo coste de mantenimiento
- Versiones con secador
- Inverter de alta eficacia



Prestaciones - PVP

Nombre	Código	Potencia hp/kw	Aire lts/min.	Volt/hz.	Pres. max. bar	Dimensiones l x h x a	dB (A)	Peso kg.	PVP €
VELOCIDAD VARIABLE									
SIRIO 22-08 VS	V60QD97N1N764	30/22	3400/1350	400/TRIF/50	8	1350x800x1130	68	390	17.812
SIRIO 38-08 VS	V60BK97N1N064	50/37	5600/1900	400/TRIF/50	8	1530x840x1450	72	725	25.068
SIRIO 56-08 VS	V60BA97N1N064	75/55	9300/3700	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	70	1686	36.240
SIRIO 75-08 VS	V60BD97N1N064	100/75	12200/4800	400/TRIF/50	8	1800x1100x2150	72	1720	39.328

Todos los modelos están disponibles bajo solicitud también en 10 y 13 bar.

Entrega de aire a 7,5-9,5-12,5 bar a la salida del compresor, según norma ISO 1217 artículo C-3 dB(A) conforme a la normativa PNEUTOP/CAGI PN-NTC 2.3.

Características principales

■ Compacto y eficiente

Compresor de tornillo gama POLAR, de una sola etapa, lubricado, con potencias que van desde 75 kw hasta 250 kw, es la respuesta perfecta a las necesidades de aire comprimido de la industria moderna. Compacto y con transmisión directa, con Presiones de trabajo de 7.5, 10 y 13 bar, también está disponible con flujo continuo a través del Inverter (VS), en todos los rangos de potencia. La máquina está equipada con un panel de control electrónico, refrigerador posterior, separador de condensados (externo para los modelos 280 y 340) con purga temporizada. El compresor, en su configuración estándar, es refrigerado por aire y está diseñado para trabajo continuo 24/7, disponibles como opcional las versiones con refrigeración por agua y el intercambiador aceite/agua para recuperación de calor.

■ Alta eficiencia

Los Compresores de la serie POLAR están equipados con motores eléctricos de alta eficiencia con protección IP55 y clase de transmisión de energía F. El aislamiento para el grupo tornillo se logra a través de un acoplamiento flexible y un par de engranajes helicoidales. Esto permite una alineación perfecta de los distintos componentes, lo que permite la máxima eficiencia en la transmisión de energía.

■ Silencioso, limpio, uso y mantenimiento sencillo

La configuración standar de los modelos POLAR incluye un panel de pre-filtración para la separación del polvo del medio ambiente, para mantener limpio el interior de la máquina, el mantenimiento es facilitado por grandes puertas con bisagras y paneles con cerraduras de seguridad. Los radiadores son fácilmente accesibles, la refrigeración es proporcionada por ventiladores independientes con motor IP54 clase F. El número de ventiladores depende del tamaño de la máquina. El tipo y la ubicación de los ventiladores, combinado con una excelente insonorización, hacen que los compresores POLAR sean especialmente silenciosos.



POLAR 150-10



Controlador electrónico ETIV

Controlador con display gráfico LCD multifunción retroiluminado, el menú es de tipo cortina.

En la pantalla principal vienen visualizados:

- Presión operativa (presión de carga y descarga).
- Temperatura del aceite.
- Led de estado del compresor (Stand-by, descarga, carga).
- Estado del ventilador (paro/marcha).
- Fecha y hora.
- Horas restantes para el mantenimiento.
- Porcentual de uso del inverter.

Motores IE3 Premium Efficiency

Los motores IE3 de alta eficacia, combinado con nuestros propios Grupos tornillo de altas prestaciones, permiten abaratar los costes relativos a la energía. Además, los motores IE3 reducen las emisiones de CO₂: una contribución importante a la protección del medio ambiente.



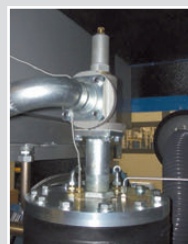
Ventiladores de refrigeración

Control termostático regulado por control electrónico. Cuatro ventiladores para los modelos POLAR 280 y 340, dos ventiladores de los modelos 150, 180 y 220. Un ventilador para los modelos 100 y 125.



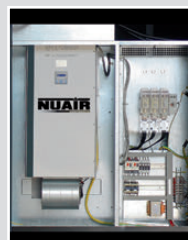
Filtro de aceite y control de temperatura

Doble filtro de aceite de máxima fiabilidad. El cuerpo que acomoda el filtro también contiene el elemento termostático. La temperatura de funcionamiento de la máquina se ajusta tanto a través de la obstrucción del flujo de aceite hacia el radiador, como a través del control termostático de la unidad de los ventiladores.



Depósito y separador de aceite filtro

Depósito desoleador CF con separador interno para la separación máxima y largos intervalos de mantenimiento. Válvula de presión mínima y válvula de retención de fácil acceso para su inspección y mantenimiento. Depósitos ASME, sello "U", Nema o SQL, disponibles bajo petición.



Versión con inverter

Toda la gama POLAR está disponible con regulación inverter (VS=velocidad variable). La aplicación de la tecnología inverter para los compresores rotativos POLAR, permite mantener una presión de suministro constante de la máquina, mediante el ajuste de la velocidad de rotación del motor eléctrico, y por consiguiente, de la unidad de tornillo. El controlador electrónico controla la frecuencia de salida del inversor acelerando o desacelerando el motor eléctrico, con el fin de mantener una presión de línea constante.